



# Health and Safety Documentation

## PORCELAIN SLABS

Safety Data Sheet (SDS) - OSHA (USA) - English	2
Hoja de Datos de Seguridad (SDS) - OSHA (EE.UU.) - Español	13
Product Safety & Health Information - Global - English	24
Informazioni su Salute e Sicurezza del Prodotto - Globale - Italiano	34
Informations sur la Santé et la Sécurité du Produit - Global - Français	44
Información sobre Salud y Seguridad del Producto - Global - Español	54
Produkt-Sicherheits- und Gesundheitsinformationen - Global - Deutsch	64

## Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

### \* 1 Identification

**Product identifier****Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde****Other means of identification****Application of the substance / the mixture**

Porcelain slabs for floors and walls

Porcelain slabs are made from a blend of high-quality clays, silica sand, feldspar and other naturally occurring minerals, combined with water and fired at high temperatures in a kiln. The resulting slabs are odorless and stable, non-flammable.

Additionally, porcelain slabs are an environmentally friendly option compared to other flooring and wall covering materials, offering a more sustainable choice for construction projects.

This product is specifically designed for both construction and decorative applications, making it ideal for a variety of indoor and outdoor settings. Typical uses include floors, walls, kitchen and bathroom countertops, and similar installations

**Uses advised against**

Do not mechanically process the material using dry methods. Always use wet methods (apply water) during all fabrication and processing. Avoid generating airborne dust, especially without appropriate respiratory protective equipment, adequate air filtration and adequate air ventilation systems which depend on the specific workplace conditions. Improper mechanical processing of this product may result in exposure to harmful silica dust (SiO<sub>2</sub>) inhalation, particularly if the recommended use of water, air filtration, and ventilation systems is not followed.

**Details of the supplier of the safety data sheet****Manufacturer/Supplier:**

Ceramiche Atlas Concorde  
via Canaletto, n.141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Reference number: +39 0536 867811

**Information department:**

Ceramiche Atlas Concorde  
E-mail: [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it)

**Emergency telephone number:** Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### \* 2 Hazard(s) identification

**Classification of the substance or mixture**

There is no proof or indication that the whole, finished product [definable as an "article" according to both 29 CFR 1910.1200 (Hazard Communication Standard)] has any risks according to Globally Harmonized System (GHS).

In the case of the breakage of the article or its processing, involving cutting, shaping, engraving or any other process which could lead to the release of dust traceable to the matrix of the article, it may generate crystalline silica powder (SiO<sub>2</sub>) in the form of quartz. Generation and inhalation of this dust shall be avoided.

The hazard assessment refers to this specific case. No acute or chronic effects are known from exposure to intact slabs.

Please see Section 3 for the crystalline silica content of the whole finished product.

Eye irritation 2A H319 Causes serious eye irritation.

Carcinogenicity 1A H350 May cause cancer.

Specific target organ toxicity (single exposure) 3 H335 May cause respiratory irritation.

Specific target organ toxicity (repeated exposure) 1 H372 Causes damage to the lung through prolonged or repeated exposure. Route of exposure: Inhalation.

**Additional information:**

The breathable fraction of crystalline silica (SiO<sub>2</sub>) may lead to lung damage or illnesses, such as silicosis.

(Contd. on page 2)

— US —

**Safety Data Sheet**  
acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 1)

· **Label elements**

· **GHS label elements**

Not applicable to intact slabs.



**WARNING:** This product can expose you to chemicals including crystalline silica which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

**CAUTION: SILICA DUST HARMFUL IF INHALED.** Exposure to silica dust from cutting, grinding, or polishing can cause acute lung injury, silicosis, or cancer.

Wear a respirator when cutting, grinding, or polishing. Use wet cutting methods and do not dry cut. Ensure adequate ventilation to minimize dust accumulation and exposure. Children should not be present during cutting, grinding, or polishing.

· **Hazard pictograms**



GHS07 GHS08

· **Signal word** Danger

· **Hazard-determining components of labeling:**

Quartz (SiO<sub>2</sub>)

Feldspar

· **Hazard statements**

Causes serious eye irritation.

May cause cancer.

May cause respiratory irritation.

Causes damage to the lung through prolonged or repeated exposure. Route of exposure: Inhalation.

· **Precautionary statements**

P201 Obtain special instructions before use.

P260 Do not breathe dust.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

· **Other hazards**

If the product is processed in such a way that significant particulates and/or dusts may be generated, exposure may aggravate pre-existing eye, skin, or respiratory conditions. Machines and tools with water supply systems or the "wet method" must be used. Do not mechanically process the material using dry methods. Avoid generating airborne dust, especially without appropriate respiratory protective equipment, adequate air filtration and adequate air ventilation systems. Improper mechanical processing of this product may result in exposure to harmful silica dust (SiO<sub>2</sub>) inhalation, particularly if the recommended use of water, air filtration, and ventilation systems is not followed. When exposed to high temperatures, free quartz can change crystal structure to form tridymite (above 870°C.) or cristobalite (above 1470°C.) which have greater health hazards than quartz due to their more fibrogenic characteristics. Manufacturers who crush, grind or cut ceramic bodies fired to high temperatures should recognize the possible presence of tridymite and/or cristobalite.

Slabs and boxes, if not grasped or handled correctly, can accidentally fall causing crushing of both hands and feet.

· **Results of PBT and vPvB assessment**

· **PBT:** Not applicable.

· **vPvB:** Not applicable.

## Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 2)

### \* 3 Composition/information on ingredients

· **Chemical characterization: Mixtures**

· **Description:**

Composition (%): The material is the result of high temperature sintering (between 1150 - 1250 °C) of various heavily compacted minerals in different proportions depending on the product.

Before sintering, the substances in the mixture are:

· **Components:**

CAS: 68476-25-5	Feldspar	30-50%
CAS: 1332-58-7	Kaolin	25-50%
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	10-30%
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	0-6%

· **Additional information:**

After firing, the finished product includes mainly silica/quartz (5-30%), glass (50-70%), mullite (0-15%), feldspar (0-15%), small amounts of inorganic additives, as well as inorganic pigments.

### 4 First-aid measures

· **Description of first aid measures**

· **General information:**

First Aid Measures are applicable only to the dust resulting from crushing, grinding or sawing of slabs. Intact slabs pose no eye or inhalation hazards.

· **After inhalation:**

Supply fresh air. If required, provide artificial respiration. Keep patient warm. Consult doctor if symptoms persist. In case of unconsciousness place patient stably in side position for transportation.

· **After skin contact:** If skin irritation continues, consult a doctor.

· **After eye contact:** Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.

· **After swallowing:**

Rinse out mouth with water.

Do not induce vomiting.

· **Most important symptoms and effects, both acute and delayed**

No acute effects are known from exposure to intact slabs. Working with broken or cut slab produces a potential for cuts to the hands and exposed body parts. Acute effects such as eye irritation may occur if associated with high dust operations such as dry cutting or drilling the slab or during the removal of slab surfaces. Symptoms of acute silicosis, a form of silicosis (a nodular pulmonary fibrosis) associated with exposure to respirable crystalline silica, may develop following acute exposure to extremely dusty environments caused by generation of slab dust. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis; however, these same symptoms can arise from many other causes.

No chronic effects are known from exposure to intact slabs. Long-term, continual exposure to respirable crystalline silica at or above allowable occupational exposure limits may lead to the development of silicosis, a nodular pulmonary fibrosis (NPF). NPFs are also associated with pulmonary tuberculosis, bronchitis, emphysema, and other airway diseases. This type of chronic exposure to silica dust may also result in the development of autoimmune disorders, chronic renal disease, and other adverse health effects. Recent epidemiologic studies demonstrate that workers exposed to elevated silica concentrations have a significant risk of developing chronic silicosis. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis.

· **Indication of any immediate medical attention and special treatment needed**

No further relevant information available.

— US —

(Contd. on page 4)

## Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 3)

### \* 5 Fire-fighting measures

- **Extinguishing media**
- **Suitable extinguishing agents:**  
Use fire fighting measures that suit the environment.  
CO<sub>2</sub>, extinguishing powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.
- **Special hazards arising from the substance or mixture** No further relevant information available.
- **Advice for firefighters**
- **Protective equipment:** No special measures required.
- **Additional information**  
Dispose of fire debris and contaminated fire fighting water in accordance with official regulations.

### \* 6 Accidental release measures

- **Personal precautions, protective equipment and emergency procedures** Avoid creating dust wherever possible.
- **Environmental precautions:**  
Clean up and collect spilled material. Avoid breathing particulates.  
If particulates are involved, evacuate the area of unprotected personnel during cleanup and wear an appropriate respirator.
- **Methods and material for containment and cleaning up:**  
Use wet sweeping compound or water to minimize particulates.  
Pick up mechanically.
- **Protective Action Criteria for Chemicals**

· <b>PAC-1:</b>		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	0.075 mg/m <sup>3</sup>
· <b>PAC-2:</b>		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	8.3 mg/m <sup>3</sup>
· <b>PAC-3:</b>		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	50 mg/m <sup>3</sup>

- **Reference to other sections**  
See Section 7 for information on safe handling.  
See Section 8 for information on personal protection equipment.  
See Section 13 for disposal information.

### \* 7 Handling and storage

- **Precautions for safe handling**  
When cutting, grinding or removing, use wet cutting methods to reduce generation of dust.  
Wear suitable respiratory protective equipment. Please refer to OSHA 29 CFR 1910.1053 and 29 CFR 1926.1153 to determine whether respirators are necessary based on silica exposure levels. Then, consult 29 CFR 1910.134 for specific respiratory protection requirements, including respirator selection, fit testing, and maintenance.  
Additionally, ensure the use of appropriate respiratory protection even when using water as a dust reduction measure during product processing.  
Slabs and boxes, if not grasped or handled correctly, can accidentally fall causing crushing of both hands and feet.
- **Information about protection against explosions and fires:** The product is not flammable.
- **Conditions for safe storage, including any incompatibilities**
- **Storage:**
  - **Requirements to be met by storerooms and receptacles:** Store in clean and dry conditions
  - **Information about storage in one common storage facility:** Do not store together with acids.

(Contd. on page 5)

## Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 4)

- **Further information about storage conditions:** None.
- **Specific end use(s)** No further relevant information available.

### \* 8 Exposure controls/personal protection

- **Control parameters**

- **Components with limit values that require monitoring at the workplace:**

The following constituents are the only constituents of the product which have a PEL, TLV or other recommended exposure limit.

For the most up-to-date specific limits or limits for countries not listed here, please consult a qualified health and safety professional or the relevant regulatory authority in the respective country. The occupational exposure levels provided are for informational purposes only, are not legally binding, and may not be fully accurate.

<b>CAS: 1332-58-7 Kaolin</b>	
PEL	Long-term value: 15* 5** mg/m <sup>3</sup> *total dust **respirable fraction
REL	Long-term value: 10* 5** mg/m <sup>3</sup> *total dust **respirable fraction
TLV	Long-term value: 2* mg/m <sup>3</sup> E; respirable particulate matter, A4
<b>CAS: 14808-60-7 Quartz (SiO<sub>2</sub>)</b>	
PEL	Long-term value: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *resp. dust; 30mg/m <sup>3</sup> /%SiO <sub>2</sub> +2
REL	Long-term value: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust; See Pocket Guide App. A
TLV	Long-term value: 0.025* mg/m <sup>3</sup> *respirable particulate matter, A2
<b>CAS: 14807-96-6 Talc (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)</b>	
PEL	Long-term value: 20 mppcf ppm (containing <1% Quartz)
REL	Long-term value: 2* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust; and <1% Quartz
TLV	Long-term value: 2* mg/m <sup>3</sup> *no asbestos fibers, resp. particulate matter, E, A4

- **Regulatory information**
  - PEL: Guide to Occupational Exposure Values (OSHA PELs)
  - REL: Guide to Occupational Exposure Values (NIOSH RELs)
  - TLV: Guide to Occupational Exposure Values (TLV-ACGIH)
- **Additional information:** The lists that were valid during the creation were used as basis.
- **Exposure controls**
  - **Appropriate engineering controls**
    - Always provide effective general and local exhaust ventilation to draw dust away from workers to prevent routine inhalation.
    - Ventilation must be adequate to maintain the ambient workplace atmosphere below the permissible exposure limits.
  - **Personal protective equipment:**
    - **General protective and hygienic measures:**
      - The usual precautionary measures for handling chemicals should be followed.
      - Avoid creating airborne dust while working
      - Do not eat or drink while working.
      - Wash hands before breaks and at the end of work.
      - Keep away from tobacco products.

(Contd. on page 6)

## Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

**Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 5)

Immediately remove all soiled and contaminated clothing.

Always provide effective general and local exhaust ventilation to draw dust away from workers to prevent routine inhalation.

Ventilation must be adequate to maintain the ambient workplace atmosphere below the permissible exposure limits.

Avoid contact with the eyes and skin.

· **Breathing equipment:**



Wear full-face suitable respiratory protective equipment. Please refer to OSHA 29 CFR 1910.1053 and 29 CFR 1926.1153 to determine whether respirators are necessary based on silica exposure levels. Then, consult 29 CFR 1910.134 for specific respiratory protection requirements, including respirator selection, fit testing, and maintenance.

Additionally, ensure the use of appropriate respiratory protection even when using water as a dust reduction measure during product processing.

· **Protection of hands:**



Cotton or leather work gloves should be worn when cutting this product to minimize skin exposure to dust and/or cuts.

· **Eye protection:**



Use dust-proof goggles or safety glasses with side shields. Contact lenses may absorb irritants. Do not wear contact lenses in work areas.

· **Body protection:**

When processing the product wear work clothing made of a fabric that does not retain dust. Avoid cleaning with compressed air; use vacuum cleaning methods instead.

### \* 9 Physical and chemical properties

· **Information on basic physical and chemical properties**

· **General Information**

· **Physical state**

Solid

· **Color:**

Different according to coloring

· **Odor:**

Odorless

· **Odor threshold:**

Not determined.

· **Melting point/Melting range:**

Undetermined.

· **Boiling point/Boiling range:**

≥ 2200 °C (≥ 3,992 °F) (≥ 3992 °F)

· **Flammability:**

Non-flammable mixture

· **Explosion limits:**

· **Lower:**

Not applicable.

· **Upper:**

Not applicable.

· **Flash point:**

Not applicable.

· **Decomposition temperature:**

Not applicable.

· **pH-value:**

Not applicable.

Mixture is non-soluble (in water).

· **Viscosity:**

· **Kinematic:**

Not applicable.

· **Dynamic:**

Not applicable.

· **Solubility in / Miscibility with**

· **Water:**

Insoluble.

· **Partition coefficient (n-octanol/water):**

Not applicable.

· **Vapor pressure:**

Not applicable.

(Contd. on page 7)

## Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 6)

<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Vapor pressure:</b></li> <li>· <b>Density at 20 °C (68 °F):</b></li> <li>· <b>Vapor density</b></li> <li>· <b>Particle characteristics</b></li> </ul>	<p>2.4-2.7 g/cm<sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal) (20.028-22.532 lbs/gal)</p> <p>Not applicable.</p> <p>Not determined.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Other information</b></li> <li>· <b>Appearance:</b></li> <li>· <b>Form:</b></li> <li>· <b>Important information on protection of health and environment, and on safety.</b></li> <li>· <b>Ignition temperature:</b></li> <li>· <b>Danger of explosion:</b></li> <li>· <b>Solvent content:</b></li> <li>· <b>VOC content:</b></li> <li>· <b>Change in condition</b></li> <li>· <b>Evaporation rate</b></li> </ul>	<p>Solid</p> <p>Product is not selfigniting.</p> <p>Product does not present an explosion hazard.</p> <p>0.00 %</p> <p>Not applicable.</p>

### 10 Stability and reactivity

- **Reactivity** No further relevant information available.
- **Chemical stability**
- **Thermal decomposition / conditions to be avoided:**  
No decomposition if used and stored according to specifications.
- **Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known.
- **Conditions to avoid** Protect from heat and direct sunlight.
- **Incompatible materials:** Keep away from: strong acids, strong bases and oxidation agents.
- **Hazardous decomposition products:** No dangerous decomposition products known.

### \*11 Toxicological information

- **Information on toxicological effects** Potential Health Effects: none for intact slab.
- **Acute toxicity:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>LD/LC50 values that are relevant for classification:</b></li> </ul>		
<b>CAS: 14808-60-7 Quartz (SiO<sub>2</sub>)</b>		
Oral	LD50	>2,000 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	>2,000 mg/kg (rabbit)
Inhalative	LC50 / 4h	mg/l
<p>No specific data are available on acute toxicity that would permit a 100% categorical decision on the classification for acute toxicity by inhalation for any kind of crystalline silica. As a result, animal welfare concerns make further experiments unjustifiable.</p>		

- **Primary irritant effect:**  
Symptoms/Injuries After Inhalation: for particulates or dust from processing: irritation of the respiratory tract and the other mucous membranes. Cough, dyspnea (breathing difficulty), wheezing; decreased pulmonary function, progressive respiratory symptoms (silicosis). The lungs become very inflamed and may fill with fluid, causing severe shortness of breath and low blood oxygen levels.
- **on the skin:**  
Symptoms/Injuries After Skin Contact: for particulates or dust from processing: exposure may cause skin irritation. Direct contact may cause irritation by mechanical abrasion.

(Contd. on page 8)

— US —

**Safety Data Sheet**  
acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

**Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 7)

· **on the eye:**

*Symptoms/Injuries After Eye Contact: for particulates or dust from processing: may cause slight irritation to eyes. Contact may cause irritation due to mechanical abrasion.*

· **Carcinogenicity**

*Respirable Crystalline Silica (RCS)*

*Respirable crystalline silica is classified by the International Agency for Research on Cancer (IARC) as a Group I Carcinogen (carcinogenic to humans). The National Toxicology Program lists respirable crystalline silica as "Known to be a Human Carcinogen". USDOL/OSHA and NIOSH regulated crystalline silica as carcinogenic.*

· **Additional toxicological information:**

*Exposure to respirable crystalline quartz may cause delayed (chronic) lung injury - silicosis. Acute or rapidly developing silicosis may occur in a short period of time in heavy exposure. Silicosis is a form of disabling pulmonary fibrosis which can be progressive and may lead to death.*

*Some studies show that exposure to respirable crystalline silica (without silicosis) or that the disease silicosis may be associated with the increased incidence of several autoimmune disorders such as scleroderma (thickening of the skin), systemic lupus erythematosus, rheumatoid arthritis and diseases affecting the kidneys. Silicosis increases the risk of tuberculosis. Some studies show an increased incidence of chronic kidney disease and end-stage renal disease in workers exposed to respirable crystalline silica.*

· **Interactive effects** No interactive effects between components are known.

· **Carcinogenic categories**

· **IARC (International Agency for Research on Cancer)**

CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	1
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	2A

· **NTP (National Toxicology Program)**

CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	K
-----------------	----------------------------	---

· **OSHA-Ca (Occupational Safety & Health Administration)**

None of the ingredients is listed.

· **Alternative sources for toxicological information**

No non-standard sources for toxicological information where used.

**\*12 Ecological information**

· **Toxicity**

· **Aquatic toxicity:** No further relevant information available.

· **Persistence and degradability** No further relevant information available.

· **Bioaccumulative potential** No further relevant information available.

· **Mobility in soil** No further relevant information available.

· **Results of PBT and vPvB assessment**

· **PBT:** Not applicable.

· **vPvB:** Not applicable.

· **Other adverse effects**

· **Additional ecological information:**

· **General notes:**

Water hazard class 1 (Self-assessment): slightly hazardous for water

Do not allow undiluted product or large quantities of it to reach ground water, water course or sewage system.

— US —

(Contd. on page 9)

## Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 8)

### 13 Disposal considerations

- **Waste treatment methods**
- **Recommendation:** Disposal must be made according to official regulations.
- **Uncleaned packagings:**
- **Recommendation:** Disposal must be made according to official regulations.

### 14 Transport information

· <b>UN-Number</b>	
· DOT, ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	Void
· <b>UN proper shipping name</b>	
· DOT, ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	Void
· <b>Transport hazard class(es)</b>	
· DOT, ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA	
· Class	Void
· <b>Packing group</b>	
· DOT, ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	Void
· <b>Environmental hazards:</b>	Not applicable.
· <b>Transport in bulk according to Annex II of MARPOL73/78 and the IBC Code</b>	Not applicable.
· <b>Transport/Additional information:</b>	Not dangerous according to the above specifications.
· <b>Special precautions for user</b>	Not applicable.
· <b>UN "Model Regulation":</b>	Void

### \*15 Regulatory information

- **Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture**  
This product may be subject to the following U.S. regulations:  
OSHA 29 CFR 1910.1053 – Respirable Crystalline Silica Standard for General Industry. Establishes exposure limits and control measures for respirable crystalline silica in industrial settings.  
OSHA 29 CFR 1926.1153 – Respirable Crystalline Silica Standard for Construction. Specifies exposure limits and protective measures for construction-related activities involving crystalline silica.
- **Sara**

· <b>Section 355 (extremely hazardous substances):</b>	None of the ingredients is listed.	
· <b>Section 313 (Specific toxic chemical listings):</b>	None of the ingredients is listed.	
· <b>TSCA (Toxic Substances Control Act):</b>	All ingredients are listed or exempt.	
CAS: 68476-25-5	Feldspar	ACTIVE
CAS: 1332-58-7	Kaolin	ACTIVE
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	ACTIVE
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	ACTIVE

(Contd. on page 10)

## Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 9)

· <b>Hazardous Air Pollutants</b>		
None of the ingredients is listed.		
· <b>Proposition 65</b>		
· <b>Chemicals known to cause cancer:</b>		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	
· <b>Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:</b>		
None of the ingredients is listed.		
· <b>Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:</b>		
None of the ingredients is listed.		
· <b>Chemicals known to cause developmental toxicity:</b>		
None of the ingredients is listed.		
· <b>Carcinogenic categories</b>		
· <b>EPA (Environmental Protection Agency)</b>		
None of the ingredients is listed.		
· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	Kaolin	A4
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	A2
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	A4
· <b>NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)</b>		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	
· <b>Precautionary statements</b>		
P201 Obtain special instructions before use.		
P260 Do not breathe dust.		
P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.		

### \* 16 Other information

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product as the conditions under which the material is used are beyond our control and shall not establish a legally valid contractual relationship.

The information contained within this Safety Data Sheet is believed to be accurate and have been compiled from sources believed to be reliable. It is offered for consideration, investigation and verification. It is the responsibility of the recipient to ensure compliance with applicable regulations and to follow the guidelines outlined within this SDS. The user assumes all risk of use, storage and handling processing in compliance with applicable laws and regulations. For more information, contact 'sds@atlasconcorde.it' and follow the instructions in the guide for the processing of material available on website [www.atlasconcorde.it](http://www.atlasconcorde.it).

· **Version number of previous version:** 1

· **Date of preparation** 05/19/2025

· **Abbreviations and acronyms:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

(Contd. on page 11)

**Safety Data Sheet**  
acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

**Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 10)

*EL50: Effective Loading, 50 percent**NOEC: No-Observed Effect Concentration**NOELR: No Observed Effect Loading Rate**Kow: Octanol-Water partition coefficient**BCF: BioConcentration Factor**ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)**IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods**DOT: US Department of Transportation**IATA: International Air Transport Association**EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances**ELINCS: European List of Notified Chemical Substances**CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)**VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)**LD50: Lethal dose, 50 percent**PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic**vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative**NIOSH: National Institute for Occupational Safety**OSHA: Occupational Safety & Health**TLV: Threshold Limit Value**PEL: Permissible Exposure Limit**REL: Recommended Exposure Limit**WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany**Eye irritation 2A: Serious eye damage/eye irritation - Category 2A**Carcinogenicity 1A: Carcinogenicity - Category 1A**Specific target organ toxicity (single exposure) 3: Specific target organ toxicity (single exposure) - Category 3**Specific target organ toxicity (repeated exposure) 1: Specific target organ toxicity (repeated exposure) - Category 1***\* Data compared to the previous version altered.**

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

### \* 1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

- **Identificador del producto**
- **Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

- **Otros medios de identificación**

- **Utilización del producto / de la elaboración**

Losas de gres porcelánico para pisos y paredes.

Las losas de porcelana se fabrican a partir de una mezcla de arcillas de alta calidad, arena de sílice, feldespato y otros minerales naturales, combinados con agua y cocidos a altas temperaturas en un horno. Las losas resultantes son inodoras y estables, no inflamables.

Además, las losas porcelánicas son una opción respetuosa con el medio ambiente en comparación con otros materiales de revestimiento de suelos y paredes, ofreciendo una opción más sostenible para los proyectos de construcción.

Este producto está diseñado específicamente tanto para aplicaciones de construcción como decorativas, por lo que resulta ideal para una gran variedad de entornos de interior y exterior. Los usos típicos incluyen suelos, paredes, encimeras de cocina y baño e instalaciones similares.

- **Usos desaconsejados**

No procese mecánicamente el material utilizando métodos secos. Utilizar siempre métodos húmedos (aplicar agua) durante toda la fabricación y procesamiento. Evite generar polvo en suspensión en el aire, especialmente sin un equipo de protección respiratoria apropiado, una filtración de aire adecuada y sistemas de ventilación de aire adecuados que dependan de las condiciones específicas del lugar de trabajo. El procesamiento mecánico inadecuado de este producto puede provocar la exposición a polvo de sílice (SiO<sub>2</sub>) nocivo por inhalación, especialmente si no se sigue el uso recomendado de agua, filtración de aire y sistemas de ventilación.

- **Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**

- **Fabricante/distribuidor:**

Ceramiche Atlas Concorde  
via Canaletto, n.141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Reference number: +39 0536 867811

- **Área de información:**

Ceramiche Atlas Concorde  
E-mail: sds@atlasconcorde.it

- **Teléfono de emergencia:** Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### \* 2 Identificación de los peligros

- **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

No hay pruebas ni indicios de que el producto acabado completo [definible como «artículo» según la norma 29 CFR 1910.1200 (Hazard Communication Standard)] presente riesgos según el Sistema Globalmente Armonizado (SGA).

En caso de rotura del artículo o de su transformación, que implique corte, conformado, grabado o cualquier otro proceso que pueda dar lugar a la liberación de polvo trazable a la matriz del artículo, puede generar polvo de sílice cristalina (SiO<sub>2</sub>) en forma de cuarzo. Deberá evitarse la generación e inhalación de este polvo. La valoración del peligro se refiere a este caso específico. No se conocen efectos agudos o crónicos derivados de la exposición a losas intactas. Consulte la sección 3 para conocer el contenido de sílice cristalina de todo el producto acabado.

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

Carc. 1A H350 Puede provocar cáncer.

STOT única 3 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

STOT repe. 1 H372 Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas. Vía de exposición: respiración/inhalación.

- **Datos adicionales:**

La fracción respirable de sílice cristalina (SiO<sub>2</sub>) puede provocar daños o enfermedades pulmonares, como la silicosis.

( se continua en página 2 )

US/ES

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 1 )

- **Elementos de la etiqueta**
- **Elementos de las etiquetas del SAM**  
*No aplicable a losas intactas.*



**ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerlo a sílice cristalina (partículas en el aire de tamaño respirable), que el Estado de California reconoce como causante de cáncer. Para obtener más información, visite [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

**PRECAUCIÓN:** EL POLVO DE SÍLICE ES NOCIVO SI SE INHALA. La exposición al polvo de sílice al cortar, esmerilar o pulir puede provocar lesiones pulmonares agudas, silicosis o cáncer. Utilice un respirador cuando corte, esmerile o pula. Utilice métodos de corte húmedo y no corte en seco. Asegure una ventilación adecuada para minimizar la acumulación de polvo y la exposición. Los niños no deben estar presentes durante el corte, esmerilado o pulido.

- **Pictogramas de peligro**



GHS07 GHS08

- **Palabra de advertencia Peligro**
- **Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**  
cuarzo (SiO<sub>2</sub>)  
Feldespató
- **Indicaciones de peligro**  
Provoca irritación ocular grave.  
Puede provocar cáncer.  
Puede irritar las vías respiratorias.  
Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas. Vía de exposición: respiración/ inhalación.
- **Consejos de prudencia**  
P201 Procurarse las instrucciones antes del uso.  
P260 No respirar polvos.  
P280 Usar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/la cara.

- **Otros peligros**  
Si el producto se procesa de forma que puedan generarse partículas y/o polvos significativos, la exposición puede agravar afecciones oculares, cutáneas o respiratorias preexistentes. Deben utilizarse máquinas y herramientas con sistemas de suministro de agua o el «método húmedo». No procesar mecánicamente el material utilizando métodos secos. Evite la generación de polvo en suspensión, especialmente sin un equipo de protección respiratoria apropiado, una filtración de aire adecuada y sistemas de ventilación de aire adecuados. El procesamiento mecánico inadecuado de este producto puede provocar la exposición a polvo de sílice (SiO<sub>2</sub>) nocivo por inhalación, especialmente si no se sigue el uso recomendado de agua, filtración de aire y sistemas de ventilación. Cuando se expone a altas temperaturas, el cuarzo libre puede cambiar su estructura cristalina y formar tridimita (por encima de 870°C.) o cristobalita (por encima de 1470°C.), que presentan mayores riesgos para la salud que el cuarzo debido a sus características más fibrogénicas. Los fabricantes que trituran, muelen o cortan pastas cerámicas cocidas a altas temperaturas deben reconocer la posible presencia de tridimita y/o cristobalita.

Las losas y cajas, si no se agarran o manipulan correctamente, pueden caer accidentalmente causando aplastamiento de manos y pies.

- **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- **PBT:** No aplicable.

( se continua en página 3 )

**Ficha de datos de seguridad  
según OSHA HCS**

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 2 )

 · **mPmB:** No aplicable.

**3 Composición/información sobre los componentes**

 · **Caracterización química: Mezclas**

 · **Descripción:**

Composición (%): El material es el resultado de la sinterización a alta temperatura (entre 1150 - 1250 °C) de varios minerales fuertemente compactados en proporciones diferentes según el producto.

Antes de la sinterización, las sustancias de la mezcla son:

 · **Componentes:**

CAS: 68476-25-5	Feldespató	30-50%
CAS: 1332-58-7	Caolín	25-50%
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	10-25%
CAS: 14807-96-6	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	0-6%

 · **Indicaciones adicionales:**

Tras la cocción, el producto acabado incluye principalmente sílice/cuarzo (5-30%), vidrio (50-70%), mullita (0-15%), feldespató (0-15%), pequeñas cantidades de aditivos inorgánicos, así como pigmentos inorgánicos.

El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

**4 Primeros auxilios**

 · **Descripción de los primeros auxilios**

 · **Instrucciones generales:**

Las medidas de primeros auxilios sólo son aplicables al polvo resultante del aplastamiento, trituración o aserrado de las losas. Las losas intactas no presentan riesgos para los ojos ni por inhalación.

 · **En caso de inhalación del producto:**

Suministrar aire fresco; eventualmente hacer respiración artificial, calor. Si los trastornos persisten, consultar al médico.

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad.

 · **En caso de contacto con la piel:** En caso de irritaciones continuas de la piel, consultar un médico.

 · **En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

 · **En caso de ingestión:**

Enjuagar la boca con agua.

No provocar el vómito.

 · **Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

No se conocen efectos agudos por exposición a losas intactas. El trabajo con losas rotas o cortadas produce un potencial de cortes en las manos y partes del cuerpo expuestas. Pueden producirse efectos agudos, como irritación ocular, si se asocian a operaciones con mucho polvo, como el corte en seco o la perforación de la losa, o durante la retirada de las superficies de la losa. Los síntomas de silicosis aguda, una forma de silicosis (una fibrosis pulmonar nodular) asociada a la exposición a la sílice cristalina respirable, pueden desarrollarse tras una exposición aguda a entornos extremadamente polvorientos causados por la generación de polvo de losa. Signos como respiración dificultosa y fatiga precoz pueden indicar silicosis; sin embargo, estos mismos síntomas pueden surgir por muchas otras causas.

No se conocen efectos crónicos de la exposición a losas intactas. La exposición prolongada y continuada a la sílice cristalina respirable a niveles iguales o superiores a los límites de exposición profesional permitidos puede provocar el desarrollo de silicosis, una fibrosis pulmonar nodular (NPF). Las NPF también están asociadas a la tuberculosis pulmonar, la bronquitis, el enfisema y otras enfermedades de las vías respiratorias. Este tipo de exposición crónica al polvo de sílice también puede provocar el desarrollo de trastornos autoinmunitarios, enfermedad renal crónica y otros efectos adversos para la salud. Estudios epidemiológicos recientes demuestran que los trabajadores expuestos a

( se continua en página 4 )

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 3 )

elevadas concentraciones de sílice tienen un riesgo significativo de desarrollar silicosis crónica. Signos como la respiración dificultosa y la fatiga precoz pueden indicar silicosis.

- **Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**  
No existen más datos relevantes disponibles.

### \* 5 Medidas de lucha contra incendios

- **Medios de extinción**
- **Sustancias extintoras apropiadas:**  
Combatir los incendios con medidas adaptados al ambiente circundante.  
CO<sub>2</sub>, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.
- **Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.
- **Indicaciones adicionales**  
Los restos de incendio así como el agua de extinción contaminada deben desecharse de acuerdo con las normativas vigentes.

### \* 6 Medidas en caso de vertido accidental

- **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**  
Si es posible, evite crear polvo.
- **Precauciones relativas al medio ambiente:**  
Limpiar y recoger el material derramado o producido. Evitar respirar el polvo.  
En caso de presencia de polvo, evacuar la zona del personal no protegido durante la limpieza y utilizar un respirador adecuado.
- **Métodos y material de contención y de limpieza:**  
Utilice un compuesto húmedo o agua para minimizar el polvo.  
Recoger mecánicamente.

· <b>PAC-1:</b>		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	0.075 mg/m <sup>3</sup>
· <b>PAC-2:</b>		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	8.3 mg/m <sup>3</sup>
· <b>PAC-3:</b>		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	50 mg/m <sup>3</sup>

- **Referencia a otras secciones**  
Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.  
Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.  
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

### \* 7 Manipulación y almacenamiento

- **Precauciones para una manipulación segura**  
Al cortar, esmerilar o retirar, utilizar métodos de corte húmedo para reducir la generación de polvo. Llevar equipo de protección respiratoria adecuado. Consulte OSHA 29 CFR 1910.1053 y 29 CFR 1926.1153 para determinar si se necesitan respiradores en función de los niveles de exposición a la sílice. A continuación, consulte 29 CFR 1910.134 para conocer los requisitos específicos de protección respiratoria, incluida la selección del respirador, las pruebas de ajuste y el mantenimiento.

( se continua en página 5 )

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 4 )

Además, asegúrese de utilizar la protección respiratoria adecuada incluso cuando utilice agua como medida de reducción del polvo durante el procesamiento del producto.

Las losas y cajas, si no se agarran o manipulan correctamente, pueden caer accidentalmente causando aplastamiento de manos y pies.

- **Prevención de incendios y explosiones:** El producto no es inflamable.
- **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
- **Almacenamiento:**
  - **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Guarde el producto en un lugar limpio y seco.
  - **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No almacenar junto con ácidos.
  - **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Ningunos, -as.
- **Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

### \* 8 Controles de exposición/protección individual

- **Parámetros de control**
- **Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**  
Los siguientes componentes son los únicos componentes del producto que tienen un PEL, TLV u otro límite de exposición recomendado.  
Para conocer los límites específicos más actualizados o los límites para países no incluidos en esta lista, consulte a un profesional cualificado en materia de salud y seguridad o a la autoridad reguladora pertinente del país correspondiente. Los niveles de exposición ocupacional proporcionados tienen únicamente fines informativos, no son legalmente vinculantes y pueden no ser totalmente exactos.

#### CAS: 1332-58-7 Caolín

PEL (US)	Valor de larga duración: 15* 5** mg/m <sup>3</sup> *total dust **respirable fraction
REL (US)	Valor de larga duración: 10* 5** mg/m <sup>3</sup> *total dust **respirable fraction
TLV (US)	Valor de larga duración: 2* mg/m <sup>3</sup> E; respirable particulate matter, A4

#### CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO<sub>2</sub>)

PEL (US)	Valor de larga duración: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *resp. dust; 30mg/m <sup>3</sup> /%SiO <sub>2</sub> +2
REL (US)	Valor de larga duración: 0.05* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust; See Pocket Guide App. A
TLV (US)	Valor de larga duración: 0.025* mg/m <sup>3</sup> *respirable particulate matter, A2

#### CAS: 14807-96-6 talco (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)

PEL (US)	Valor de larga duración: 20 mppcf ppm (containing <1% Quartz)
REL (US)	Valor de larga duración: 2* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust; and <1% Quartz
TLV (US)	Valor de larga duración: 2* mg/m <sup>3</sup> *no asbestos fibers, resp. particulate matter, E, A4

#### · Información reglamentaria

- PEL (US): Guide to Occupational Exposure Values (OSHA PELs)
- REL (US): Guide to Occupational Exposure Values (NIOSH RELs)
- TLV (US): Guide to Occupational Exposure Values (TLV-ACGIH)

- **Indicaciones adicionales:** Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

( se continua en página 6 )

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 5 )

**Controles de la exposición**
**Controles técnicos apropiados**

Proporcione siempre una ventilación de extracción general y local eficaz para alejar el polvo de los trabajadores y evitar su inhalación rutinaria. La ventilación debe ser adecuada para mantener la atmósfera ambiente del lugar de trabajo por debajo de los límites de exposición permisibles.

**Equipo de protección individual:**
**Medidas generales de protección e higiene:**

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Evitar la formación de polvo en suspensión durante el trabajo.

No comer ni beber durante el trabajo.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Mantener lejos del tabaco.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Proporcione siempre una ventilación de extracción general y local eficaz para alejar el polvo de los trabajadores y evitar su inhalación rutinaria. La ventilación debe ser adecuada para mantener la atmósfera ambiente del lugar de trabajo por debajo de los límites de exposición permisibles.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

**Protección respiratoria:**


Utilice un equipo de protección respiratoria adecuado que cubra toda la cara. Consulte OSHA 29 CFR 1910.1053 y 29 CFR 1926.1153 para determinar si se necesitan respiradores en función de los niveles de exposición a la sílice. A continuación, consulte 29 CFR 1910.134 para conocer los requisitos específicos de protección respiratoria, incluida la selección del respirador, las pruebas de ajuste y el mantenimiento. Además, asegúrese de utilizar la protección respiratoria adecuada incluso cuando utilice agua como medida de reducción del polvo durante el procesamiento del producto.

**Protección de manos:**


Utilizar guantes de trabajo de algodón o cuero al cortar este producto para minimizar la exposición de la piel al polvo y/o cortes.

**Protección de ojos:**


Utilice gafas protectoras contra el polvo o gafas de seguridad con protectores laterales. Las lentes de contacto pueden absorber irritantes. No usar lentes de contacto en las áreas de trabajo.

**Protección del cuerpo:**

Al procesar el producto, llevar ropa de trabajo de un tejido que no retenga el polvo. Evite la limpieza con aire comprimido; utilice en su lugar métodos de limpieza por aspiración.

### \* 9 Propiedades físicas y químicas

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**
**Datos generales**

<b>Estado físico</b>	Sólido
<b>Color:</b>	Diferente, según tinte
<b>Olor:</b>	Inodoro
<b>Umbral olfativo:</b>	No determinado.
<b>Punto de fusión/punto de congelación:</b>	Indeterminado.
<b>Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:</b>	≥ 2200 °C (≥ 3,992 °F) (≥3992 °F)
<b>Inflamabilidad</b>	Mezcla no inflamable

( se continua en página 7 )

**Ficha de datos de seguridad  
según OSHA HCS**

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 6 )

<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Límites de explosión:</b></li> <li>· <b>Inferior:</b></li> <li>· <b>Superior:</b></li> <li>· <b>Punto de inflamación:</b></li> <li>· <b>Temperatura de descomposición:</b></li> <li>· <b>valor pH:</b></li> <li>· <b>Viscosidad:</b></li> <li>· <b>Cinemática:</b></li> <li>· <b>Dinámica:</b></li> <li>· <b>Solubilidad en / miscibilidad con</b></li> <li>· <b>agua:</b></li> <li>· <b>Coeficiente de reparto: n-octanol/agua:</b></li> <li>· <b>Presión de vapor:</b></li> <li>· <b>Presión de vapor:</b></li> <li>· <b>Densidad a 20 °C (68 °F):</b></li> <li>· <b>Densidad de vapor</b></li> <li>· <b>Características de las partículas</b></li> </ul>	<p>No aplicable.</p> <p>No aplicable.</p> <p>No aplicable.</p> <p>No aplicable.</p> <p>No aplicable.</p> <p>La mezcla es insoluble (en agua).</p> <p>No aplicable.</p> <p>No aplicable.</p> <p>Insoluble.</p> <p>No aplicable.</p> <p>No aplicable.</p> <p>2.4-2.7 g/cm<sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal) (20.028-22.532 lbs/gal)</p> <p>No aplicable.</p> <p>No determinado.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Otros datos</b></li> <li>· <b>Aspecto:</b></li> <li>· <b>Forma:</b></li> <li>· <b>Datos importantes para la protección de la salud y del medio ambiente y para la seguridad</b></li> <li>· <b>Temperatura de ignición:</b></li> <li>· <b>Propiedades explosivas:</b></li> <li>· <b>Cambio de estado</b></li> <li>· <b>Tasa de evaporación:</b></li> </ul>	<p>Sólido</p> <p>El producto no es autoinflamable.</p> <p>El producto no es explosivo.</p> <p>No aplicable.</p>

**10 Estabilidad y reactividad**

- **Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Estabilidad química**
- **Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:**  
No se descompone si se almacena y maneja adecuadamente.
- **Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- **Condiciones que deben evitarse** Proteger del calor y de la luz directa del sol.
- **Materiales incompatibles:** Mantener alejado de: ácidos fuertes, bases fuertes y agentes de oxidación.
- **Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

**\*11 Información toxicológica**

- **Información sobre los efectos toxicológicos** Efectos potenciales para la salud: ninguno para la losa intacta.
- **Toxicidad aguda**

· <b>Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:</b>		
<b>CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO<sub>2</sub>)</b>		
Oral	LD50	>2,000 mg/kg (rat)

( se continua en página 8 )

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 7 )

Dermal	LD50	>2,000 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50 / 4h	mg/l No se dispone de datos específicos sobre toxicidad aguda que permitan tomar una decisión categórica al 100% sobre la clasificación de toxicidad aguda por inhalación para ningún tipo de sílice cristalina. En consecuencia, la preocupación por el bienestar de los animales hace injustificable la realización de más experimentos.

· **Efecto estimulante primario:**

Síntomas/lesiones tras la inhalación: para partículas o polvo procedentes de la transformación: irritación de las vías respiratorias y de las demás mucosas. Tos, disnea (dificultad para respirar), sibilancias; disminución de la función pulmonar, síntomas respiratorios progresivos (silicosis). Los pulmones se inflaman mucho y pueden llenarse de líquido, lo que provoca dificultad respiratoria grave y niveles bajos de oxígeno en sangre.

· **Corrosión o irritación cutáneas**

Síntomas/lesiones tras contacto con la piel: para partículas o polvo procedentes del procesado: la exposición puede causar irritación de la piel. El contacto directo puede causar irritación por abrasión mecánica.

· **Lesiones o irritación ocular graves**

Síntomas/lesiones en caso de contacto con los ojos: para partículas o polvo procedentes del procesado: puede causar una ligera irritación en los ojos. El contacto puede causar irritación debido a la abrasión mecánica.

· **Carcinogenicidad**

Sílice cristalina respirable (SCR) La sílice cristalina respirable está clasificada por el Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (CIIC) como carcinógeno del grupo I (cancerígeno para el ser humano). (carcinógeno para los seres humanos). El Programa Nacional de Toxicología clasifica la sílice cristalina respirable como «Conocidacarcinógeno para los seres humanos». USDOL/OSHA y NIOSH regulan la sílice cristalina como cancerígena.

· **Indicaciones toxicológicas adicionales:**

La exposición al cuarzo cristalino respirable puede causar lesiones pulmonares retardadas (crónicas) - silicosis. La silicosis puede producirse en un corto periodo de tiempo en caso de exposición intensa. La silicosis es una forma de fibrosis pulmonar que puede ser progresiva y conducir a la muerte.

Algunos estudios muestran que la exposición a la sílice cristalina respirable (sin silicosis) o que la enfermedad silicosis puede estar asociada con el aumento de la incidencia de varios trastornos autoinmunes como la esclerodermia (engrosamiento de la piel), lupus eritematoso sistémico, artritis reumatoide y enfermedades que afectan a los riñones. La silicosis aumenta el riesgo de tuberculosis. Algunos estudios muestran un aumento de la incidencia de la enfermedad renal crónica y la enfermedad renal en fase terminal en los trabajadores expuestos a sílice cristalina respirable.

· **IARC (International Agency for Research on Cancer)**

CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	1
CAS: 14807-96-6	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	2A

· **NTP (National Toxicology Program)**

CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	K
-----------------	----------------------------	---

· **OSHA-Ca (Occupational Safety & Health Administration)**

ninguno de los componentes está incluido en una lista		
---	--	--

### \*12 Información ecológica

· **Toxicidad**

· **Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

· **Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.

· **Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.

· **Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.

( se continua en página 9 )

**Ficha de datos de seguridad  
según OSHA HCS**

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 8 )

**· Resultados de la valoración PBT y mPmB**

- **PBT:** No aplicable.
- **mPmB:** No aplicable.

**· Otros efectos adversos**
**· Indicaciones medioambientales adicionales:**
**· Indicaciones generales:**

Nivel de riesgo para el agua 1 (autoclasiación): escasamente peligroso para el agua

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

**13 Consideraciones relativas a la eliminación**
**· Métodos para el tratamiento de residuos**

- **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

**· Embalajes sin limpiar:**

- **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

**14 Información relativa al transporte**

· <b>Número ONU</b>	
· <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b>	suprimido
· <b>Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas</b>	
· <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b>	suprimido
· <b>Clase(s) de peligro para el transporte</b>	
· <b>ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA</b>	
· <b>Clase</b>	suprimido
· <b>Grupo de embalaje</b>	
· <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b>	suprimido
· <b>Peligros para el medio ambiente:</b>	No aplicable.
· <b>Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC</b>	No aplicable.
· <b>Transporte/datos adicionales:</b>	No se considera un producto peligroso según las disposiciones mencionadas más arriba.
· <b>Precauciones particulares para los usuarios</b>	No aplicable.
· <b>"Reglamentación Modelo" de la UNECE:</b>	suprimido

**\*15 Información reglamentaria**
**· Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Este producto puede estar sujeto a las siguientes normativas de EE.UU:

OSHA 29 CFR 1910.1053 - Norma de sílice cristalina respirable para la industria general. Establece los límites de exposición y las medidas de control para la sílice cristalina respirable en entornos industriales.

OSHA 29 CFR 1926.1153 - Norma de sílice cristalina respirable para la construcción. Especifica los límites de exposición y las medidas de protección para las actividades relacionadas con la construcción en las que interviene la sílice cristalina.

( se continua en página 10 )

## Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 9 )

· **Sara**

· <b>Section 355 (extremely hazardous substances):</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>Section 313 (Specific toxic chemical listings):</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>TSCA (Toxic Substances Control Act):</b> Todos los ingredientes están enumerados o exentos.		
CAS: 68476-25-5	Feldespató	ACTIVE
CAS: 1332-58-7	Caolín	ACTIVE
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	ACTIVE
CAS: 14807-96-6	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	ACTIVE
· <b>Hazardous Air Pollutants</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>Proposition 65</b>		
· <b>Chemicals known to cause cancer:</b>		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	
· <b>Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>Chemicals known to cause developmental toxicity:</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>Carcinogenic categories</b>		
· <b>EPA (Environmental Protection Agency)</b> ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	Caolín	A4
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	A2
CAS: 14807-96-6	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	A4
· <b>NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)</b>		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	
· <b>Consejos de prudencia</b> P201 Procurarse las instrucciones antes del uso. P260 No respirar polvos. P280 Usar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/la cara.		

### \* 16 Otra información

Esta información se basa en nuestros conocimientos actuales. Sin embargo, no constituirá una garantía para ningún producto específico, ya que las condiciones de uso del material escapan a nuestro control y no establecerán una relación contractual jurídicamente válida.

La información contenida en esta ficha de datos de seguridad se considera exacta y ha sido recopilada de fuentes consideradas fiables. Se ofrece para su consideración, investigación y verificación. Es responsabilidad del destinatario garantizar el cumplimiento de la normativa aplicable y seguir las directrices descritas en esta FDS. El usuario asume todos los riesgos de uso, almacenamiento y manipulación de conformidad con las leyes y reglamentos aplicables. Para más información, diríjase a 'sds@atlasconcorde.it' y siga las instrucciones de la guía para el tratamiento de material disponible en el sitio web [www.atlasconcorde.it](http://www.atlasconcorde.it).

( se continua en página 11 )

**Ficha de datos de seguridad  
según OSHA HCS**

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

**Nombre comercial: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 10 )

· **Número de la versión anterior: 1**· **Abreviaturas y acrónimos:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

EL50: Effective Loading, 50 percent

NOEC: No-Observed Effect Concentration

NOELR: No Observed Effect Loading Rate

Kow: Octanol-Water partition coefficient

BCF: BioConcentration Factor

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

OSHA: Occupational Safety &amp; Health

TLV: Threshold Limit Value

PEL: Permissible Exposure Limit

REL: Recommended Exposure Limit

WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany

Irrit. oc. 2A: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2A

Carc. 1A: Carcinogenicidad – Categoría 1A

STOT única 3: Toxicidad específica en determinados órganos ( exposición única) – Categoría 3

STOT repe. 1: Toxicidad específica en determinados órganos (exposiciones repetidas) – Categoría 1

· **\* Datos modificados en relación a la versión anterior**

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

### SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

#### · 1.1 Product identifier

· Trade name: **PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

#### · 1.2 Relevant identified uses of the article and uses advised against Porcelain slabs for floors and walls.

##### · Application

Porcelain slabs are made from a blend of high-quality clays, silica sand, feldspar and other naturally occurring minerals, combined with water and fired at high temperatures in a kiln. The resulting slabs are odorless and stable, non-flammable.

Additionally, porcelain slabs are an environmentally friendly option compared to other flooring and wall covering materials, offering a more sustainable choice for construction projects.

This product is specifically designed for both construction and decorative applications, making it ideal for a variety of indoor and outdoor settings. Typical uses include floors, walls, kitchen and bathroom countertops, and similar installations

##### · Uses advised against

Do not mechanically process the material using dry methods. Always use wet methods (apply water) during all fabrication and processing. Avoid generating airborne dust, especially without appropriate respiratory protective equipment, adequate air filtration and adequate air ventilation systems which depend on the specific workplace conditions. Improper mechanical processing of this product may result in exposure to harmful silica dust (SiO<sub>2</sub>) inhalation, particularly if the recommended use of water, air filtration, and ventilation systems is not followed.

#### · 1.3 Details of the supplier of the informations

##### · Manufacturer/Supplier:

Ceramiche Atlas Concorde  
via Canaletto, n.141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Reference number: +39 0536 867811

##### · Further information obtainable from:

Ceramiche Atlas Concorde  
E-mail: [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it)

#### · 1.4 Emergency telephone number: Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### SECTION 2: Hazards identification

#### · 2.1 Classification of the substance or mixture

##### · Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008

There is no proof or indication that the whole, finished product [definable as an "article" according to according to Art. 3(3) of Regulation (EC) No 1907/2006] has any risks according to Globally Harmonized System (GHS).

In the case of the breakage of the article or its processing, involving cutting, shaping, engraving or any other process which could lead to the release of dust traceable to the matrix of the article, it may generate crystalline silica powder (SiO<sub>2</sub>) in the form of quartz. Generation and inhalation of this dust shall be avoided.

No acute or chronic effects are known from exposure to intact slabs.

Please see Section 3 for the crystalline silica content of the whole finished product.

The product is not classified, according to the CLP regulation.

##### · Additional information:

The breathable fraction of crystalline silica (SiO<sub>2</sub>) may lead to lung damage or illnesses, such as silicosis.

#### · 2.2 Label elements

##### · Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008

The entire product is not classified or labeled in accordance with the Globally Harmonized System (GHS) and Regulation (EC) No. 1272/2008 (CLP), as it meets the definition of an 'article' under Regulation (EC) No. 1907/2006, and is therefore excluded from their scope of application.

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 1)

### 2.3 Other hazards

If the product is processed in such a way that significant particulates and/or dusts may be generated, exposure may aggravate pre-existing eye, skin, or respiratory conditions. Machines and tools with water supply systems or the "wet method" must be used. Do not mechanically process the material using dry methods. Avoid generating airborne dust, especially without appropriate respiratory protective equipment, adequate air filtration and adequate air ventilation systems. Improper mechanical processing of this product may result in exposure to harmful silica dust (SiO<sub>2</sub>) inhalation, particularly if the recommended use of water, air filtration, and ventilation systems is not followed. When exposed to high temperatures, free quartz can change crystal structure to form tridymite (above 870°C.) or cristobalite (above 1470°C.) which have greater health hazards than quartz due to their more fibrogenic characteristics. Manufacturers who crush, grind or cut ceramic bodies fired to high temperatures should recognize the possible presence of tridymite and/or cristobalite.

Slabs and boxes, if not grasped or handled correctly, can accidentally fall causing crushing of both hands and feet.

### Results of PBT and vPvB assessment

- **PBT:** The mixture does not contain substances that pose such a hazard at concentrations >0.1%.
- **vPvB:** The mixture does not contain substances that pose such a hazard at concentrations >0.1%.
- **Determination of endocrine-disrupting properties**  
The mixture does not contain substances that pose such a hazard at concentrations >0.1%.

## SECTION 3: Composition/information on ingredients

### 3.2 Mixtures

#### Description:

Composition (%): The material is the result of high temperature sintering (between 1150 - 1250 °C) of various heavily compacted minerals in different proportions depending on the product.

Before sintering, the substances in the mixture are:

CAS: 68476-25-5 EINECS: 270-666-7	Feldspar		30-50%
CAS: 1332-58-7 EC number: 310-194-1	Kaolin	substance with a Community workplace exposure limit	25-50%
CAS: 14808-60-7 EINECS: 238-878-4	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	substance with a Community workplace exposure limit	20-25%
CAS: 14807-96-6 EINECS: 238-877-9	Talc (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	substance with a Community workplace exposure limit	0-6%

#### Additional information:

After firing, the finished product includes mainly silica/quartz (5-30%), glass (50-70%), mullite (0-15%), feldspar (0-15%), small amounts of inorganic additives, as well as inorganic pigments.

## SECTION 4: First aid measures

### 4.1 Description of first aid measures

#### General information:

The intact article does not pose a hazard to humans as, due to its physical form, it is not readily ingested, inhaled, or absorbed through the skin.

First Aid Measures are applicable only to the dust resulting from crushing, grinding or sawing of slabs.

#### After inhalation:

Supply fresh air. If required, provide artificial respiration. Keep patient warm. Consult doctor if symptoms persist.

In case of unconsciousness place patient stably in side position for transportation.

(Contd. on page 3)

— EU —

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

---

**Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

---

(Contd. of page 2)

- **After skin contact:**  
Immediately wash with water and soap and rinse thoroughly.  
If skin irritation continues, consult a doctor.  
Take off contaminated clothing and wash it before reuse.
- **After eye contact:** Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.
- **After swallowing:**  
Rinse out mouth with water.  
Do not induce vomiting.
- **4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed**  
No acute effects are known from exposure to intact slabs. Working with broken or cut slab produces a potential for cuts to the hands and exposed body parts. Acute effects such as eye irritation may occur if associated with high dust operations such as dry cutting or drilling the slab or during the removal of slab surfaces. Symptoms of acute silicosis, a form of silicosis (a nodular pulmonary fibrosis) associated with exposure to respirable crystalline silica, may develop following acute exposure to extremely dusty environments caused by generation of slab dust. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis; however, these same symptoms can arise from many other causes.  
  
No chronic effects are known from exposure to intact slabs. Long-term, continual exposure to respirable crystalline silica at or above allowable occupational exposure limits may lead to the development of silicosis, a nodular pulmonary fibrosis (NPF). NPFs are also associated with pulmonary tuberculosis, bronchitis, emphysema, and other airway diseases. This type of chronic exposure to silica dust may also result in the development of autoimmune disorders, chronic renal disease, and other adverse health effects. Recent epidemiologic studies demonstrate that workers exposed to elevated silica concentrations have a significant risk of developing chronic silicosis. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis.
- **4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed**  
No further relevant information available.

---

### SECTION 5: Firefighting measures

- **5.1 Extinguishing media**
  - **Suitable extinguishing agents:**  
Use fire extinguishing methods suitable to surrounding conditions.  
CO<sub>2</sub>, powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.
- **5.2 Special hazards arising from the substance or mixture** No further relevant information available.
- **5.3 Advice for firefighters**
  - **Protective equipment:** No special measures required.
  - **Additional information**  
Dispose of fire debris and contaminated fire fighting water in accordance with official regulations.

---

### SECTION 6: Accidental release measures

- **6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures**  
Avoid creating dust wherever possible.
- **6.2 Environmental precautions:**  
Clean up and collect spilled material. Avoid breathing particulates.  
If particulates are involved, evacuate the area of unprotected personnel during cleanup and wear an appropriate respirator.
- **6.3 Methods and material for containment and cleaning up:**  
Use wet sweeping compound or water to minimize particulates.  
Pick up mechanically.

(Contd. on page 4)

— EU —

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 3)

### 6.4 Reference to other sections

- See Section 7 for information on safe handling.
- See Section 8 for information on personal protection equipment.
- See Section 13 for disposal information.

## SECTION 7: Handling and storage

### 7.1 Precautions for safe handling

When cutting, grinding or shaping the product, always use wet methods to reduce the generation of dust. Wear suitable respiratory protective equipment. Additionally, ensure the use of appropriate respiratory protection even when using water as a dust reduction measure during product processing.

Slabs and boxes, if not grasped or handled correctly, can accidentally fall causing crushing of both hands and feet.

- **Information about fire - and explosion protection:** The product is not flammable.
- **7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities**
  - **Storage:**
    - **Requirements to be met by storerooms and receptacles:** Store in clean and dry conditions
    - **Information about storage in one common storage facility:** Do not store together with acids.
    - **Further information about storage conditions:** None.
- **7.3 Specific end use(s)** No further relevant information available.

## SECTION 8: Exposure controls/personal protection

### 8.1 Control parameters

#### · **Ingredients with limit values that require monitoring at the workplace:**

For the most up-to-date specific limits or limits for countries not listed here, please consult a qualified health and safety professional or the relevant regulatory authority in the respective country. The occupational exposure levels provided are for informational purposes only, are not legally binding, and may not be fully accurate.

<b>CAS: 1332-58-7 Kaolin</b>	
WES (Australia)	Long-term value: 10 mg/m <sup>3</sup> inhalable dust
EL (Canada)	Long-term value: 2 mg/m <sup>3</sup>
EV (Canada)	Long-term value: 2(D) mg/m <sup>3</sup> respirable
WEL (Great Britain)	Long-term value: 2 mg/m <sup>3</sup>
TWA (Italy)	Long-term value: 2 mg/m <sup>3</sup> A4 (e, j)
WES (New Zealand)	Long-term value: 10 2* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust
<b>CAS: 14808-60-7 Quartz (SiO<sub>2</sub>)</b>	
BOELV (EU)	Long-term value: 0.1* mg/m <sup>3</sup> *respirable fraction
WES (Australia)	Long-term value: 0.05 mg/m <sup>3</sup> respirable dust
EL (Canada)	Long-term value: 0.025 mg/m <sup>3</sup> ACGIH A2; IARC 1

(Contd. on page 5)

EU

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

**Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 4)

EV (Canada)	Long-term value: 0.10* mg/m <sup>3</sup> *respirable fraction
TWA (Italy)	Long-term value: 0.025 mg/m <sup>3</sup> A2, (j)
WES (New Zealand)	Long-term value: 0.2 mg/m <sup>3</sup> confirmed carcinogen; respirable dust
<b>CAS: 14807-96-6 Talc (Mg3H2(SiO3)4)</b>	
WES (Australia)	Long-term value: 2.5 mg/m <sup>3</sup>
EL (Canada)	Long-term value: 2 *0.1 f/cc mg/m <sup>3</sup> resp. *if contains asbestos : ACGIH A1, IARC 1
EV (Canada)	Long-term value: 2* mg/m <sup>3</sup> , 2 f/cc ppm *respirable
WEL (Great Britain)	Long-term value: 1 mg/m <sup>3</sup>
TWA (Italy)	Long-term value: 2** mg/m <sup>3</sup> , 0.1 fibre/cc* ppm *contenente: A1,(m) **senza fibre: A4, (e),(j)
WES (New Zealand)	Long-term value: 2* mg/m <sup>3</sup> *respirable dust

### · Regulatory information

WES (Australia): Workplace exposure standards for airborne contaminants

EL (Canada): OHS Guidelines Part 5, Table of Exposure Limits for Chemical and Biological Substances

EV (Canada): O. Reg. 287/17

WEL (Great Britain): EH40/2020

TWA (Italy): Valori Limite di Soglia (ACGIH-AIDII)

WES (New Zealand): Workplace Exposure Standards and Biological Exposure Indices

BOELV (EU): EU 2022/431

· **Additional information:** The lists valid during the making were used as basis.

### · 8.2 Exposure controls

#### · Appropriate engineering controls

Always provide effective general and local exhaust ventilation to draw dust away from workers to prevent routine inhalation.

Ventilation must be adequate to maintain the ambient workplace atmosphere below the permissible exposure limits.

#### · Individual protection measures, such as personal protective equipment

##### · General protective and hygienic measures:

The usual precautionary measures are to be adhered to when handling chemicals.

Avoid creating airborne dust while working

Do not eat or drink while working.

Wash hands before breaks and at the end of work.

Keep away from tobacco products.

Immediately remove all soiled and contaminated clothing

Avoid contact with the eyes and skin.

##### · Respiratory protection:



Wear a full-face respiratory protective device equipped with a P3 filter.

Ensure the use of appropriate respiratory protection even when using water as a dust reduction measure during product processing.

##### · Hand protection



Cotton or leather work gloves should be worn when cutting this product to minimize skin exposure to dust and/or cuts.

(Contd. on page 6)

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 5)

### · Eye/face protection



Use dust-proof goggles or safety glasses with side shields. Contact lenses may absorb irritants. Do not wear contact lenses in work areas.

### · Body protection:

When processing the product wear work clothing made of a fabric that does not retain dust. Avoid cleaning with compressed air; use vacuum cleaning methods instead.

## SECTION 9: Physical and chemical properties

### · 9.1 Information on basic physical and chemical properties

#### · General Information

· Physical state	Solid
· Colour:	Different according to colouring
· Odour:	Odourless
· Odour threshold:	Not determined.
· Melting point/freezing point:	Undetermined.
· Boiling point or initial boiling point and boiling range	$\geq 2200$ °C ( $\geq 3992$ °F)
· Flammability	Non-flammable mixture
· Lower and upper explosion limit	
· Lower:	Not applicable.
· Upper:	Not applicable.
· Flash point:	Not applicable.
· Decomposition temperature:	Not applicable.
· pH	Not applicable.
	Mixture is non-soluble (in water).
· Viscosity:	
· Kinematic viscosity	Not applicable.
· Dynamic:	Not applicable.
· Solubility	
· water:	Insoluble.
· Partition coefficient n-octanol/water (log value)	Not applicable.
· Vapour pressure:	Not applicable.
· Density and/or relative density	
· Density at 20 °C:	2.4-2.7 g/cm <sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal)
· Vapour density	Not applicable.
· Particle characteristics	Slab

### · 9.2 Other information

· Appearance:	
· Form:	Solid
· Important information on protection of health and environment, and on safety.	
· Ignition temperature:	Product is not selfigniting.
· Explosive properties:	Product does not present an explosion hazard.
· Change in condition	
· Evaporation rate	Not applicable.

· Information with regard to physical hazard classes Void

— EU —

(Contd. on page 7)

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 6)

### SECTION 10: Stability and reactivity

- **10.1 Reactivity** No further relevant information available.
- **10.2 Chemical stability**
  - **Thermal decomposition / conditions to be avoided:**  
No decomposition if used and stored according to specifications.
- **10.3 Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known.
- **10.4 Conditions to avoid** Protect from heat and direct sunlight.
- **10.5 Incompatible materials:** Keep away from: strong acids, strong bases and oxidation agents.
- **10.6 Hazardous decomposition products:** No dangerous decomposition products known.

### SECTION 11: Toxicological information

- **11.1 Information on hazard classes as defined in Regulation (EC) No 1272/2008**

*Potential Health Effects:* none for intact slab.

- **Acute toxicity** Based on available data, the classification criteria are not met.

- **LD/LC50 values relevant for classification:**

**CAS: 14808-60-7 Quartz (SiO<sub>2</sub>)**

Oral	LD50	>2,000 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	>2,000 mg/kg (rabbit)
Inhalative	LC50 / 4h	mg/l
No specific data are available on acute toxicity that would permit a 100% categorical decision on the classification for acute toxicity by inhalation for any kind of crystalline silica. As a result, animal welfare concerns make further experiments unjustifiable.		

- **Primary irritant effect:**

*Symptoms/Injuries After Inhalation:*

for particulates or dust from processing: irritation of the respiratory tract and the other mucous membranes. Cough, dyspnea (breathing difficulty), wheezing; decreased pulmonary function, progressive respiratory symptoms (silicosis). The lungs become very inflamed and may fill with fluid, causing severe shortness of breath and low blood oxygen levels.

- **Skin corrosion/irritation**

*Symptoms/Injuries After Skin Contact:*

for particulates or dust from processing: exposure may cause skin irritation. Direct contact may cause irritation by mechanical abrasion.

- **Serious eye damage/irritation**

*Symptoms/Injuries After Eye Contact:*

for particulates or dust from processing: may cause slight irritation to eyes. Contact may cause irritation due to mechanical abrasion.

- **Respiratory or skin sensitisation** Based on available data, the classification criteria are not met.

- **Germ cell mutagenicity** Based on available data, the classification criteria are not met.

- **Carcinogenicity**

*Respirable Crystalline Silica (RCS)*

Respirable crystalline silica is classified by the International Agency for Research on Cancer (IARC) as a Group I Carcinogen (carcinogenic to humans). The National Toxicology Program lists respirable crystalline silica as "Known to be a Human Carcinogen". USDOL/OSHA and NIOSH regulated crystalline silica as carcinogenic.

- **Reproductive toxicity** Based on available data, the classification criteria are not met.

- **STOT-single exposure** Based on available data, the classification criteria are not met.

- **STOT-repeated exposure** Based on available data, the classification criteria are not met.

(Contd. on page 8)

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 7)

· **Aspiration hazard** Based on available data, the classification criteria are not met.

· **Additional toxicological information:**

Exposure to respirable crystalline quartz may cause delayed (chronic) lung injury - silicosis. Acute or rapidly developing silicosis may occur in a short period of time in heavy exposure. Silicosis is a form of disabling pulmonary fibrosis which can be progressive and may lead to death.

Some studies show that exposure to respirable crystalline silica (without silicosis) or that the disease silicosis may be associated with the increased incidence of several autoimmune disorders such as scleroderma (thickening of the skin), systemic lupus erythematosus, rheumatoid arthritis and diseases affecting the kidneys. Silicosis increases the risk of tuberculosis. Some studies show an increased incidence of chronic kidney disease and end-stage renal disease in workers exposed to respirable crystalline silica.

· **11.2 Information on other hazards**

· **Endocrine disrupting properties**

None of the ingredients is listed.

### SECTION 12: Ecological information

· **12.1 Toxicity**

· **Aquatic toxicity:** No further relevant information available.

· **12.2 Persistence and degradability** No further relevant information available.

· **12.3 Bioaccumulative potential** No further relevant information available.

· **12.4 Mobility in soil** No further relevant information available.

· **12.5 Results of PBT and vPvB assessment**

· **PBT:** Not applicable.

· **vPvB:** Not applicable.

· **12.6 Endocrine disrupting properties** The product does not contain substances with endocrine disrupting properties.

· **12.7 Other adverse effects**

· **Additional ecological information:**

· **General notes:**

Water hazard class 1 (German Regulation) (Self-assessment): slightly hazardous for water

Do not allow undiluted product or large quantities of it to reach ground water, water course or sewage system.

### SECTION 13: Disposal considerations

· **13.1 Waste treatment methods**

· **Recommendation** Disposal must be made according to official regulations.

· **Uncleaned packaging:**

· **Recommendation:** Disposal must be made according to official regulations.

### SECTION 14: Transport information

· **14.1 UN number or ID number**

· **ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** Void

· **14.2 UN proper shipping name**

· **ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** Void

(Contd. on page 9)

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

Trade name: **PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Atlas Concorde**

(Contd. of page 8)

· <b>14.3 Transport hazard class(es)</b> · <b>ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA</b> · <b>Class</b>	Void
· <b>14.4 Packing group</b> · <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b>	Void
· <b>14.5 Environmental hazards:</b>	Not applicable.
· <b>14.6 Special precautions for user</b>	Not applicable.
· <b>14.7 Maritime transport in bulk according to IMO instruments</b>	Not applicable.
· <b>Transport/Additional information:</b>	Not dangerous according to the above specifications.
· <b>UN "Model Regulation":</b>	Void

### SECTION 15: Regulatory information

· **15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture**

The instructions in this guide are not intended to replace current national or supranational occupational health and safety regulations, nor the recommendations in the user and maintenance manuals of machinery and equipment, which must be read and understood before operating any equipment.

Directive 2004/37/EC of the European Parliament and of the Council of 29 April 2004 on the protection of workers from the risks related to exposure to carcinogens or mutagens at work and subsequent amendments and additions.

· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	Kaolin	A4
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO <sub>2</sub> )	A2
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	A4

· **Substances of very high concern (SVHC) according to REACH, Article 57**

Based on available data, the product does not contain any SVHC substances above 0.1% (w/w).

· **Directive 2012/18/EU (Seveso)**

· **Named dangerous substances - ANNEX I** None of the ingredients is listed.

· **REGULATION (EC) No 273/2004 on drug precursors**

None of the ingredients is listed.

· **REGULATION (EC) No 111/2005 laying down rules for the monitoring of trade between the Community and third countries in drug precursors**

None of the ingredients is listed.

· **REGULATION (EU) 2019/1148**

· **Annex I - RESTRICTED EXPLOSIVES PRECURSORS (Upper limit value for the purpose of licensing under Article 5(3))**

None of the ingredients is listed.

· **Annex II - REPORTABLE EXPLOSIVES PRECURSORS**

None of the ingredients is listed.

· **National regulations:**

Australian Inventory of Industrial Chemicals (AIIC): All ingredients are listed

Standard for the Uniform Scheduling of Medicines and Poisons (SUSMP): none of the ingredients are listed

Canadian Domestic Substances List (DSL): All ingredients are listed

(Contd. on page 10)

— EU —

## Information Sheet (English translation without any country-specific legislation)

Printing date 20.10.2025

Rev. n. 1

Revision: 20.10.2025

---

**Trade name: PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Atlas Concorde**

---

(Contd. of page 9)

New Zealand Inventory of Chemicals (NZIoC): All ingredients are listed

· **15.2 Chemical safety assessment:** A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

---

### SECTION 16: Other information

*This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product as the conditions under which the material is used are beyond our control and shall not establish a legally valid contractual relationship.*

*The information contained within this Information Sheet is believed to be accurate and have been compiled from sources believed to be reliable. It is offered for consideration, investigation and verification. It is the responsibility of the recipient to ensure compliance with applicable regulations and to follow the guidelines outlined within this document.*

*The user assumes all risk of use, storage and handling processing in compliance with applicable laws and regulations. For more information, contact 'sds@atlasconcorde.it' and follow the instructions in the guide for the processing of material available on website [www.atlasconcorde.com](http://www.atlasconcorde.com).*

#### · Abbreviations and acronyms:

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

EL50: Effective Loading, 50 percent

NOEC: No-Observed Effect Concentration

NOELR: No Observed Effect Loading Rate

Kow: Octanol-Water partition coefficient

BCF: BioConcentration Factor

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

### SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

#### 1.1 Identificatore del prodotto

- Denominazione commerciale: **LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

#### 1.2 Usi identificati pertinenti dell'articolo e usi sconsigliati Lastre in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti.

##### Utilizzazione

Le lastre in gres porcellanato sono realizzate con una miscela di argille di alta qualità, sabbia silicea, feldspato e altri minerali naturali, combinati con acqua e cotti in forno ad alte temperature.

Sono inodori, stabili e non infiammabili. Inoltre, le lastre in gres porcellanato rappresentano un'opzione ecologica rispetto ad altri materiali per pavimenti e rivestimenti murali, offrendo una scelta più sostenibile per i progetti edili.

Questo prodotto è specificamente progettato sia per applicazioni edilizie, che decorative, rendendolo ideale per una grande varietà di ambienti interni ed esterni.

Possono essere utilizzati per pavimenti, pareti, piani di lavoro per cucine e bagni e installazioni simili.

##### Usi sconsigliati

Non lavorare meccanicamente il materiale con metodi a secco. Durante tutte le fasi di lavorazione, è necessario impiegare esclusivamente metodi a umido, prevedendo l'applicazione di acqua.

Evitare la generazione di polvere, soprattutto in assenza di dispositivi di protezione respiratoria adeguati, sistemi di filtrazione dell'aria e ventilazione conformi alle condizioni specifiche del luogo di lavoro.

Una lavorazione meccanica impropria di questo articolo può comportare l'esposizione a polvere di silice (SiO<sub>2</sub>) nociva, soprattutto se non vengono rispettate le raccomandazioni relative all'uso di metodi a umido, alla filtrazione dell'aria ed ai sistemi di ventilazione.

#### 1.3 Informazioni sul fornitore dei dati

##### Produttore/fornitore:

Ceramiche Atlas Concorde  
via Canaletto, n.141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Reference number: +39 0536 867811

##### Informazioni fornite da:

Ceramiche Atlas Concorde  
E-mail: [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it)

#### 1.4 Numero telefonico di emergenza: Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

#### 2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

##### Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Non vi è alcuna prova che il prodotto intatto [definibile come "articolo" secondo l'art. 3 (3) del Regolamento (CE) n. 1907/2006] presenti rischi secondo il Sistema Globale Armonizzato (GHS).

In caso di rottura dell'articolo o della sua lavorazione, che comporti taglio, sagomatura, incisione o qualsiasi altro processo che possa portare al rilascio di polvere riconducibile alla matrice dell'articolo, si può generare polvere di silice cristallina (SiO<sub>2</sub>) sotto forma di quarzo. La generazione e l'inalazione di questa polvere devono essere evitate. Non sono noti effetti acuti o cronici derivanti dall'esposizione a lastre intatte.

Si prega di consultare la Sezione 3 per il contenuto di silice cristallina dell'intero prodotto finito.

Il prodotto non è classificato conformemente al regolamento CLP.

##### Ulteriori dati:

La frazione respirabile della silice cristallina (SiO<sub>2</sub>) può causare danni ai polmoni o malattie, come la silicosi.

#### 2.2 Elementi dell'etichetta

##### Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Il prodotto integro non è classificato ed etichettato conformemente al Globally Harmonized System (GHS) e al Regolamento (CE) n.1272/2008 (CLP) in quanto rientra nella definizione di 'articolo' [prevista dal Regolamento (CE) n.1907/2006] e, pertanto, risulta escluso dal campo di applicazione degli stessi.

(continua a pagina 2)

IT

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 1)

### 2.3 Altri pericoli

Se il prodotto viene lavorato in modo tale da generare particelle e/o polveri significative, l'esposizione può aggravare patologie oculari, cutanee o respiratorie preesistenti.

È necessario utilizzare macchine e utensili con sistemi di alimentazione idrica o con il "metodo a umido".

Non lavorare meccanicamente il materiale con metodi a secco. Durante tutte le fasi di lavorazione, è necessario impiegare esclusivamente metodi a umido, prevedendo l'applicazione di acqua.

Evitare la generazione di polvere, soprattutto in assenza di dispositivi di protezione respiratoria adeguati, sistemi di filtrazione dell'aria e ventilazione conformi alle condizioni specifiche del luogo di lavoro.

Una lavorazione meccanica impropria di questo articolo può comportare l'esposizione a polvere di silice ( $\text{SiO}_2$ ) nociva, soprattutto se non vengono rispettate le raccomandazioni relative all'uso di metodi a umido, alla filtrazione dell'aria ed ai sistemi di ventilazione.

Se esposto ad alte temperature, il quarzo libero può modificare la propria struttura cristallina formando tridimite (oltre  $870\text{ }^\circ\text{C}$ ) o cristobalite (oltre  $1470\text{ }^\circ\text{C}$ ), sostanze che comportano maggiori rischi per la salute rispetto al quarzo a causa delle loro caratteristiche più fibrogeniche. I produttori che frantumano, macinano o tagliano corpi ceramici cotti ad alte temperature devono essere consapevoli della possibile presenza di tridimite e/o cristobalite.

Le lastre e le scatole, se non afferrate o maneggiate correttamente, possono cadere accidentalmente, causando lo schiacciamento di mani e piedi.

#### · Risultati della valutazione PBT e vPvB

- **PBT:** Non sono contenute sostanze che presentano tale pericolo in concentrazioni  $>0.1\%$ .
- **vPvB:** Non sono contenute sostanze che presentano tale pericolo in concentrazioni  $>0.1\%$ .
- **Determinazione delle proprietà di interferenza con il sistema endocrino**  
Non sono contenute sostanze che presentano tale pericolo in concentrazioni  $>0.1\%$ .

## SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

### 3.2 Miscela

#### · Descrizione:

Il materiale è il risultato della sinterizzazione ad alta temperatura (tra  $1150$  e  $1250\text{ }^\circ\text{C}$ ) di vari minerali fortemente compattati in proporzioni diverse a seconda del prodotto.

Prima della sinterizzazione, le sostanze nella miscela sono:

CAS: 68476-25-5 EINECS: 270-666-7	Feldspato	30-50%
CAS: 1332-58-7 Numeri CE: 310-194-1	caolino sostanza con un limite comunitario di esposizione sul posto di lavoro	25-50%
CAS: 14808-60-7 EINECS: 238-878-4	quarzo ( $\text{SiO}_2$ ) sostanza con un limite comunitario di esposizione sul posto di lavoro	10-30%
CAS: 14807-96-6 EINECS: 238-877-9	talco ( $\text{Mg}_3\text{H}_2(\text{SiO}_3)_4$ ) sostanza con un limite comunitario di esposizione sul posto di lavoro	0-6%

#### · Ulteriori indicazioni:

Dopo la cottura, il prodotto finito contiene principalmente silice/quarzo (5-30%), vetro (50-70%), mullite (0-15%), feldspato (0-15%), piccole quantità di additivi inorganici e pigmenti inorganici.

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 2)

### SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

#### · 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

##### · **Indicazioni generali:**

L'articolo intatto non presenta pericoli per l'uomo poiché, data la sua forma fisica, non risulta facilmente ingeribile, inalabile o assorbibile per via dermica.

Le misure di primo soccorso riguardano le polveri derivanti dalle operazioni di frantumazione, macinazione o taglio delle lastre.

##### · **Inalazione:**

Portare in zona ben areata, praticare eventualmente la respirazione artificiale, tenere al caldo. Se i disturbi persistono consultare il medico.

Se il soggetto è svenuto provvedere a tenerlo durante il trasporto in posizione stabile su un fianco.

##### · **Contatto con la pelle:**

Lavare immediatamente con acqua e sapone sciacquando accuratamente.

In caso di irritazioni cutanee persistenti consultare il medico.

Togliere tutti gli indumenti contaminati e lavarli prima di indossarli nuovamente.

##### · **Contatto con gli occhi:**

Lavare con acqua corrente per diversi minuti tenendo le palpebre ben aperte. Se persiste il dolore consultare il medico.

##### · **Ingestione:**

Risciacquare la bocca con acqua.

Non provocare il vomito.

#### · 4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Non sono noti effetti acuti derivanti dall'esposizione alle lastre intatte.

Movimentare lastre rotte o tagliate può causare tagli alle mani e alle parti del corpo esposte. Effetti acuti come l'irritazione oculare possono verificarsi in associazione ad attività con produzione di polvere come il taglio a secco o la foratura delle lastre o durante la rimozione delle lastre dalle superfici. I sintomi della silicosi acuta, una forma di fibrosi polmonare nodulare associata all'esposizione a silice cristallina respirabile, possono manifestarsi a seguito di una breve esposizione ad ambienti estremamente polverosi (polvere generata dalla lavorazione delle lastre). Segni come respiro affannoso e affaticamento precoce possono essere indicativi di silicosi; tuttavia, gli stessi sintomi possono derivare da molte altre cause.

Non sono noti effetti cronici derivanti dall'esposizione a lastre intatte.

A lungo termine, l'esposizione continua a silice cristallina respirabile, a livelli pari o superiori ai limiti di esposizione professionale consentiti, può causare lo sviluppo di silicosi, una fibrosi polmonare nodulare (NPF). Le NPF possono essere associate anche a tubercolosi polmonare, bronchite, enfisema e ad altre malattie delle vie respiratorie. Questo tipo di esposizione cronica alla polvere di silice può causare lo sviluppo di malattie autoimmuni, malattie renali croniche e altri effetti negativi sulla salute. Recenti studi epidemiologici dimostrano che i lavoratori esposti a concentrazioni elevate di silice presentano un rischio significativo di sviluppare silicosi cronica. Segni come respiro affannoso e affaticamento precoce possono essere indicativi di silicosi.

#### · 4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Non sono disponibili altre informazioni.

### SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

#### · 5.1 Mezzi di estinzione

##### · **Mezzi di estinzione idonei:**

Adottare provvedimenti antincendio adatti alle condizioni circostanti la zona colpita.

CO<sub>2</sub>, polvere o acqua nebulizzata. Estinguere gli incendi di grosse dimensioni con acqua nebulizzata o con schiuma resistente all'alcool.

#### · 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela Non sono disponibili altre informazioni.

(continua a pagina 4)

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 3)

- **5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi**
- **Mezzi protettivi specifici:** Non sono richiesti provvedimenti particolari.
- **Altre indicazioni**  
Smaltire come previsto dalle norme di legge i residui dell'incendio e l'acqua contaminata usata per lo spegnimento.

### SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

- **6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**  
Se possibile, evitare di creare polvere.
- **6.2 Precauzioni ambientali:**  
Pulire e raccogliere il materiale rovesciato o prodotto. Evitare di respirare le polveri.  
In presenza di polvere, evacuare l'area del personale non protetto durante la pulizia e indossare un respiratore adeguato.
- **6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:**  
Utilizzare un composto umido o acqua per ridurre al minimo le polveri.  
Raccogliere con mezzi meccanici.
- **6.4 Riferimento ad altre sezioni**  
Per informazioni relative ad un manipolazione sicura, vedere capitolo 7.  
Per informazioni relative all'equipaggiamento protettivo ad uso personale vedere Capitolo 8.  
Per informazioni relative allo smaltimento vedere Capitolo 13.

### SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

- **7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura**  
Durante il taglio, la molatura o altre lavorazioni, utilizzare sempre metodi a umido per ridurre la generazione di polvere.  
Indossare dispositivi di protezione respiratoria adeguati.  
Assicurarsi di utilizzare un'adeguata protezione respiratoria anche quando si utilizzano metodi ad umido come misura di riduzione della polvere durante la lavorazione del prodotto.  
Le lastre e le scatole, se non afferrate o maneggiate correttamente, possono cadere accidentalmente, causando lo schiacciamento di mani e piedi.  
· **Indicazioni in caso di incendio ed esplosione:** Il prodotto non è infiammabile.
- **7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità**
  - **Stoccaggio:**
    - **Requisiti dei magazzini e dei recipienti:** Conservare il prodotto in luogo pulito e asciutto
    - **Indicazioni sullo stoccaggio misto:** Immagazzinare separatamente da acidi.
    - **Ulteriori indicazioni relative alle condizioni di immagazzinamento:** Nessuno.
- **7.3 Usi finali particolari** Non sono disponibili altre informazioni.

### SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/della protezione individuale

- **8.1 Parametri di controllo**
  - **Componenti i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro:**  
Per i limiti specifici più aggiornati o per i limiti relativi a Paesi non elencati, si prega di consultare un professionista qualificato in materia di salute e sicurezza o l'autorità competente del rispettivo Paese. I livelli di esposizione professionale forniti sono solo a scopo informativo, non sono legalmente vincolanti e potrebbero non essere del tutto accurati.

(continua a pagina 5)

IT

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 4)

<b>CAS: 1332-58-7 caolino</b>	
TWA (Italia)	Valore a lungo termine: 2 mg/m <sup>3</sup> A4 (e, j)
<b>CAS: 14808-60-7 quarzo (SiO<sub>2</sub>)</b>	
TWA (Italia)	Valore a lungo termine: 0,025 mg/m <sup>3</sup> A2, (j)
BOELV (EU)	Valore a lungo termine: 0,1* mg/m <sup>3</sup> *respirable fraction
<b>CAS: 14807-96-6 talco (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)</b>	
TWA (Italia)	Valore a lungo termine: 2** mg/m <sup>3</sup> , 0,1 fibre/cc* ppm *contenente: A1,(m) **senza fibre: A4, (e),(j)

- **Informazioni sulla regolamentazione**

TWA (Italia): Valori Limite di Soglia (ACGIH-AIDII)

BOELV (EU): EU 2022/431

- **Ulteriori indicazioni:** Le liste valide alla data di compilazione sono state usate come base.

- **8.2 Controlli dell'esposizione**

- **Controlli tecnici idonei**

Garantire sempre una ventilazione generale e locale efficaci, in modo da allontanare la polvere dai lavoratori ed evitare la sua inalazione abituale.

La ventilazione deve essere adeguata a mantenere l'atmosfera del luogo di lavoro al di sotto dei limiti di esposizione consentiti.

- **Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale**

- **Norme generali protettive e di igiene del lavoro:**

Osservare le misure di sicurezza usuali nella manipolazione di sostanze chimiche.

Evitare di creare polvere dispersa nell'aria durante il lavoro.

Durante il lavoro è vietato mangiare e bere.

Lavarsi le mani prima dell'intervallo o a lavoro terminato.

Astenersi dal fumo.

Togliere immediatamente gli abiti contaminati.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

- **Protezione respiratoria**



Indossare dispositivi di protezione respiratoria a pieno facciale con filtro P3.

Assicurarsi di utilizzare un'adeguata protezione respiratoria anche quando si utilizza l'acqua come misura di riduzione della polvere durante la lavorazione del prodotto.

- **Protezione delle mani**



Indossare guanti da lavoro in cotone o pelle quando si taglia questo prodotto per ridurre al minimo l'esposizione della pelle a polvere e/o tagli.

- **Protezione degli occhi/del volto**



Usare occhiali antipolvere o occhiali di sicurezza con protezioni laterali.

Le lenti a contatto possono assorbire sostanze irritanti. Non indossare le lenti a contatto nelle aree di lavoro.

- **Tuta protettiva:**

Durante la lavorazione del prodotto, indossare indumenti da lavoro realizzati in un tessuto che non trattiene la polvere.

Evitare la pulizia con aria compressa; utilizzare, invece, metodi di pulizia mediante aspirazione.

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 5)

### SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

#### · 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

##### · Indicazioni generali

· Stato fisico	Solido
· Colore:	Vario a seconda della colorazione
· Odore:	Inodore
· Soglia olfattiva:	Non definito.
· Punto di fusione/punto di congelamento:	Non definito.
· Punto di ebollizione o punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione	≥ 2200 °C (≥3992 °F)
· Infiammabilità	Miscela non infiammabile
· Limite di esplosività inferiore e superiore	
· Inferiore:	Non applicabile.
· Superiore:	Non applicabile.
· Punto di infiammabilità:	Non applicabile.
· Temperatura di decomposizione:	Non applicabile.
· pH	Non applicabile. La miscela non è solubile (in acqua).
· Viscosità:	
· Viscosità cinematica	Non applicabile.
· Dinamica:	Non applicabile.
· Solubilità	
· acqua:	Insolubile.
· Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (valore logaritmico)	Non applicabile.
· Tensione di vapore:	Non applicabile.
· Densità e/o densità relativa	
· Densità a 20 °C:	2,4-2,7 g/cm <sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal)
· Densità di vapore:	Non applicabile.
· Caratteristiche delle particelle	Lastra

#### · 9.2 Altre informazioni

· Aspetto:	
· Forma:	Solido
· Informazioni importanti sulla protezione della salute e dell'ambiente nonché della sicurezza	
· Temperatura di accensione:	Prodotto non autoinfiammabile.
· Proprietà esplosive:	Prodotto non esplosivo.
· Cambiamento di stato	
· Velocità di evaporazione	Non applicabile.

· Informazioni relative alle classi di pericoli fisici	non applicabile
--	-----------------

### SEZIONE 10: Stabilità e reattività

- 10.1 Reattività Non sono disponibili altre informazioni.
- 10.2 Stabilità chimica
  - Decomposizione termica/ condizioni da evitare:  
Il prodotto non si decompone se manipolato e immagazzinato secondo le norme.
- 10.3 Possibilità di reazioni pericolose Non sono note reazioni pericolose.
- 10.4 Condizioni da evitare Proteggere dal calore e dai raggi diretti del sole.
- 10.5 Materiali incompatibili: Conservare lontano da: acidi forti, basi forti e agenti ossidanti.

(continua a pagina 7)

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 6)

- **10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi:** Non sono noti prodotti di decomposizione pericolosi.

### SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

- **11.1 Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008**

Potenziati effetti sulla salute: nessuno per la lastra intatta.

- **Tossicità acuta** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Valori LD/LC50 rilevanti per la classificazione:**

**CAS: 14808-60-7 quarzo (SiO<sub>2</sub>)**

Orale	LD50	>2.000 mg/kg (rat)
Cutaneo	LD50	>2.000 mg/kg (rabbit)
Per inalazione	LC50 / 4h	mg/l
Non sono disponibili dati specifici sulla tossicità acuta che consentano una valutazione definitiva della classificazione nel caso di inalazione di qualsiasi tipo di silice cristallina. Pertanto, per motivi legati al benessere degli animali, ulteriori esperimenti non sono considerati giustificabili.		

- **Irritabilità primaria:**

Sintomi/Lesioni dopo l'inalazione:

particolato o polvere derivanti dalla lavorazione possono comportare l'irritazione delle vie respiratorie e delle altre mucose. Tosse, dispnea (difficoltà respiratorie), respiro sibilante; riduzione della funzionalità polmonare, sintomi respiratori progressivi (silicosi). I polmoni si infiammano notevolmente e possono riempirsi di liquido, causando grave mancanza di respiro e bassi livelli di ossigeno nel sangue.

- **Corrosione cutanea/irritazione cutanea**

Sintomi/Lesioni dopo il contatto con la pelle:

l'esposizione a particelle o polvere derivanti dalla lavorazione può causare irritazione cutanea. Il contatto diretto può causare irritazione per abrasione meccanica.

- **Gravi danni oculari/irritazione oculare**

Sintomi/Lesioni dopo contatto con gli occhi:

particelle o polvere derivanti dalla lavorazione possono causare una leggera irritazione agli occhi. Il contatto può causare irritazione dovuta ad abrasione meccanica.

- **Sensibilizzazione respiratoria o cutanea**

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Mutagenicità sulle cellule germinali** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Cancerogenicità**

Silice Cristallina Respirabile

La silice cristallina respirabile è classificata dall'Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro (IARC) come cancerogena del gruppo I (cancerogena per l'uomo). Il National Toxicology Program elenca la silice cristallina respirabile come "noto per essere un cancerogeno umano". USDOL/OSHA e NIOSH hanno raccomandato che la silice cristallina sia considerata un potenziale cancerogeno occupazionale.

- **Tossicità per la riproduzione** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola**

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta**

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Pericolo in caso di aspirazione** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

- **Ulteriori dati tossicologici:**

L'esposizione a silice libera cristallina respirabile può causare lesioni polmonari ritardate (croniche) - silicosi.

In caso di esposizione intensa, la silicosi acuta o a rapido sviluppo può manifestarsi in un breve periodo di tempo. La silicosi è una forma di fibrosi polmonare invalidante che può essere progressiva e portare alla morte.

Alcuni studi dimostrano che l'esposizione a silice libera cristallina respirabile (senza silicosi) o la silicosi stessa possono essere associate a un aumento dell'incidenza di diverse malattie autoimmuni come la sclerodermia

(continua a pagina 8)

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 7)

(ispessimento della pelle), il lupus eritematoso sistemico, l'artrite reumatoide e le malattie renali. La silicosi aumenta il rischio di tubercolosi. Alcuni studi mostrano un aumento dell'incidenza di malattie renali croniche e di malattie renali allo stadio terminale nei lavoratori esposti a silice libera cristallina respirabile.

### 11.2 Informazioni su altri pericoli

#### · Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Nessuno dei componenti è contenuto.

## SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

### 12.1 Tossicità

· **Tossicità acquatica:** Non sono disponibili altre informazioni.

· **12.2 Persistenza e degradabilità** Non sono disponibili altre informazioni.

· **12.3 Potenziale di bioaccumulo** Non sono disponibili altre informazioni.

· **12.4 Mobilità nel suolo** Non sono disponibili altre informazioni.

### 12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

· **PBT:** Non applicabile.

· **vPvB:** Non applicabile.

### 12.6 Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Il prodotto non contiene sostanze con proprietà dannose per il sistema endocrinale.

### 12.7 Altri effetti avversi

#### · Ulteriori indicazioni in materia ambientale:

#### · Ulteriori indicazioni:

Pericolosità per le acque classe 1 (D) (Autoclassificazione): poco pericoloso

Non immettere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature non diluito o in grandi quantità.

## SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento

### 13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

· **Consigli:** Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.

#### · Imballaggi non puliti:

· **Consigli:** Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.

## SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

### 14.1 Numero ONU o numero ID

· **ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** non applicabile

### 14.2 Designazione ufficiale ONU di trasporto

· **ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** non applicabile

### 14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto

· **ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA**

· **Classe** non applicabile

### 14.4 Gruppo d'imballaggio

· **ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** non applicabile

(continua a pagina 9)

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

(Segue da pagina 8)

· <b>14.5 Pericoli per l'ambiente</b>	Non applicabile.
· <b>14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori</b>	Non applicabile.
· <b>14.7 Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO</b>	Non applicabile.
· <b>Trasporto/ulteriori indicazioni:</b>	Non pericoloso in base ai regolamenti sopra indicati.
· <b>UN "Model Regulation":</b>	non applicabile

### SEZIONE 15: informazioni sulla regolamentazione

#### · 15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Le informazioni contenute in questo documento non sostituiscono le indicazioni e gli obblighi previsti dalle normative nazionali e sovranazionali vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro, né le istruzioni e le raccomandazioni dei manuali d'uso e manutenzione di macchine e attrezzature, che devono sempre essere letti e compresi prima di qualsiasi utilizzo.

Direttiva 2004/37/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 sulla protezione dei lavoratori contro i rischi derivanti da un'esposizione ad agenti cancerogeni o mutageni durante il lavoro e s.m.i.

· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	caolino	A4
CAS: 14808-60-7	quarzo (SiO <sub>2</sub> )	A2
CAS: 14807-96-6	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	A4

#### · **Sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) ai sensi del Regolamento REACH, articolo 57**

Sulla base dei dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze SVHC in percentuale superiore a 0,1% (p/p).

#### · **Direttiva 2012/18/UE (Seveso)**

· **Sostanze pericolose specificate - ALLEGATO I** Nessuno dei componenti è contenuto.

#### · **REGOLAMENTO (CE) n. 273/2004 relativo ai precursori di droghe**

Nessuno dei componenti è contenuto.

#### · **REGOLAMENTO (CE) N. 111/2005 recante norme per il controllo del commercio dei precursori di droghe tra la Comunità e i paesi terzi**

Nessuno dei componenti è contenuto.

#### · **REGOLAMENTO (UE) 2019/1148**

#### · **Allegato I - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A RESTRIZIONI (Valore limite superiore ai fini della concessione di licenze a norma dell'articolo 5, paragrafo 3)**

Nessuno dei componenti è contenuto.

#### · **Allegato II - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A SEGNALAZIONE**

Nessuno dei componenti è contenuto.

#### · 15.2 Valutazione della sicurezza chimica: Una valutazione della sicurezza chimica non è stata effettuata.

### SEZIONE 16: Altre informazioni

Le informazioni fornite si basano sulle nostre conoscenze attuali. Tuttavia, non costituiscono una garanzia riguardo a un prodotto specifico, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del nostro controllo e non rappresentano un rapporto contrattuale legalmente vincolante.

Le informazioni contenute in questa Scheda Informativa sono accurate e provengono da fonti ritenute affidabili.

Sono fornite a scopo di valutazione, indagine e verifica. È responsabilità del destinatario garantire la conformità alle normative applicabili e seguire le linee guida descritte in questo documento. L'utente si assume tutti i rischi derivanti

(continua a pagina 10)

## Scheda Informativa

Stampato il: 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisione: 20.10.2025

---

**Denominazione commerciale: LASTRE IN GRES PORCELLANATO prodotte da Ceramiche Atlas Concorde**

---

(Segue da pagina 9)

dall'uso, dallo stoccaggio e dalla manipolazione del prodotto in conformità alle leggi e ai regolamenti applicabili.

Per maggiori informazioni contattare 'sds@atlasconcorde.it' e seguire le istruzioni riportate nella guida per la lavorazione del materiale disponibile sul sito [www.atlasconcorde.com](http://www.atlasconcorde.com).

**· Abbreviazioni e acronimi:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche)

CLP: Classification, Labelling and Packaging (Classificazione, etichettatura e imballaggio)

TLV: Threshold Limit Value (Valore limite di soglia)

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average (Valore limite di soglia - Limite medio ponderato nel tempo)

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit (Valore limite di soglia - Limite per breve tempo di esposizione)

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value (Valori limite indicativi di esposizione professionale)

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

IBE: Indice Biologico di Esposizione

LC50: Lethal Concentration, 50 percent (Concentrazione Letale, 50%)

EC50: Effective Concentration, 50 percent (Concentrazione efficace, 50%)

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate (Concentrazione efficace, 50%, riduzione del tasso di crescita)

LL50: Lethal Loading 50 percent (Carico Letale per il 50% degli individui)

EL50: Effective Loading 50 percent (Carico di effetto sul 50% degli individui)

NOEC: No-Observed Effect Concentration. Concentrazione di nessun effetto osservato.

NOELR: No Observed Effect Loading Rate.

Kow: Octanol-Water partition coefficient (Coefficiente di ripartizione ottanolo/acqua)

BCF: BioConcentration Factor (Fattore di bioconcentrazione)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (Accordo europeo sul trasporto internazionale delle merci pericolose su strada)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods (Codice sul trasporto marittimo internazionale delle merci pericolose)

IATA: International Air Transport Association (Associazione internazionale del trasporto aereo)

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LD50: Lethal Dose, 50 percent (Dose Letale, 50%)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany (Classe di pericolosità per le acque, Germania)

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/de l'entreprise

#### · 1.1 Identificateur de produit

· **Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

#### · 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de l'article et utilisations déconseillées

Dalles en grès cérame pour revêtements de sols et murs.

##### · **Emploi**

Le carrelage en grès cérame est fabriqué à partir d'un mélange d'argiles de haute qualité, de sable siliceux, de feldspath et d'autres minéraux naturels, mélangé à de l'eau et cuit à haute température.

Il est inodore, stable et ininflammable. De plus, le carrelage en grès cérame constitue une option écologique par rapport à d'autres matériaux de revêtement de sols et de murs, offrant une solution plus durable pour les projets de construction.

Ce produit est spécialement conçu pour les applications de construction et de décoration, le rendant idéal pour une grande variété d'environnements intérieurs et extérieurs. Il peut être utilisé pour les sols, les murs, les plans de travail de cuisine et de salle de bain, ainsi que pour d'autres installations similaires.

##### · **Utilisations déconseillées**

Ne pas traiter mécaniquement le matériau à sec. Durant toutes les phases de traitement, seules les méthodes humides, y compris l'application d'eau, doivent être utilisées.

Il convient d'éviter la production de poussières, notamment en l'absence de protection respiratoire adéquate, de systèmes de filtration d'air et d'une ventilation adaptée aux conditions de travail.

Un traitement mécanique inapproprié de cet article peut entraîner une exposition à des poussières de silice ( $\text{SiO}_2$ ) nocives, en particulier si les recommandations concernant l'utilisation de méthodes humides, de systèmes de filtration d'air et de ventilation ne sont pas respectées.

#### · 1.3 Renseignements concernant le fournisseur des informations

##### · **Producteur/fournisseur:**

Ceramiche Atlas Concorde  
via Canaletto, n.141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Reference number: +39 0536 867811

##### · **Service chargé des renseignements:**

Ceramiche Atlas Concorde  
E-mail: [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it)

#### · 1.4 Numéro d'appel d'urgence Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

#### · 2.1 Classification de la substance ou du mélange

##### · **Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008**

Aucune donnée ne permet d'affirmer que le produit intact - défini comme un « article » conformément à l'article 3(3) du règlement (CE) n. 1907/2006 - présente des risques selon le Système général harmonisé (SGH).

Le produit n'est pas classifié selon le règlement CLP.

##### · **Indications complémentaires:**

La fraction respirable de la silice cristalline ( $\text{SiO}_2$ ) peut provoquer des lésions pulmonaires ou des maladies, telles que la silicose.

#### · 2.2 Éléments d'étiquetage

##### · **Étiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008**

L'ensemble du produit n'est pas classé ni étiqueté conformément au Système général harmonisé (SGH) et au règlement (CE) n. 1272/2008 (CLP), car il correspond à la définition d'« article » prévue par le règlement (CE) n. 1907/2006 et est donc exclu de leur champ d'application.

#### · 2.3 Autres dangers

Si le produit est traité de manière à générer une quantité importante de particules et/ou de poussières, l'exposition peut aggraver des affections oculaires, cutanées ou respiratoires préexistantes. Les machines et outils doivent être

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

### Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde

(suite de la page 1)

utilisés avec des systèmes d'alimentation en eau ou par voie humide.

Ne pas traiter mécaniquement le matériau à sec. Durant toutes les phases de traitement, seules les méthodes humides, y compris l'application d'eau, doivent être utilisées.

Éviter la production de poussières, surtout en l'absence de protection respiratoire adéquate, de systèmes de filtration d'air et de ventilation adaptés aux conditions spécifiques du lieu de travail.

Un traitement mécanique inapproprié de ce produit peut entraîner une exposition à des poussières de silice ( $\text{SiO}_2$ ) nocives, en particulier si les recommandations concernant l'utilisation de méthodes humides, de filtration de l'air et de ventilation ne sont pas respectées.

Lors d'une exposition à des températures élevées, le quartz libre peut altérer sa structure cristalline et former de la tridymite (au-dessus de  $870^\circ\text{C}$ ) ou de la cristobalite (au-dessus de  $1470^\circ\text{C}$ ), substances présentant des risques plus importants pour la santé que le quartz en raison de leurs propriétés plus fibrogènes. Les fabricants qui concassent, broient ou découpent des céramiques cuites à haute température doivent être conscients de la présence possible de tridymite et/ou de cristobalite.

Si elles ne sont pas saisies ou manipulées correctement, les plaques et les boîtes peuvent tomber accidentellement et provoquer des blessures aux mains et aux pieds.

#### · Résultats des évaluations PBT et vPvB

- **PBT:** Aucune substance présentant ce danger à des concentrations > 0,1 % n'est contenue.
- **vPvB:** Aucune substance présentant ce danger à des concentrations > 0,1 % n'est contenue.
- **Détermination des propriétés perturbant le système endocrinien**  
Aucune substance présentant ce danger à des concentrations > 0,1 % n'est contenue.

### RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

#### · 3.2 Mélanges

##### · Description:

Ce matériau est obtenu par frittage à haute température (entre  $1150$  et  $1250^\circ\text{C}$ ) de divers minéraux fortement compactés, dans des proportions variables selon le produit.

Avant le frittage, le mélange contient les substances suivantes :

CAS: 68476-25-5 EINECS: 270-666-7	Feldspar	30-50%
CAS: 1332-58-7 Numéro CE: 310-194-1	Kaolin substance pour laquelle il existe, en vertu des dispositions communautaires, des limites d'exposition sur le lieu de travail	25-50%
CAS: 14808-60-7 EINECS: 238-878-4	quartz ( $\text{SiO}_2$ ) substance pour laquelle il existe, en vertu des dispositions communautaires, des limites d'exposition sur le lieu de travail	20-25%
CAS: 14807-96-6 EINECS: 238-877-9	talca ( $\text{Mg}_3\text{H}_2(\text{SiO}_3)_4$ ) substance pour laquelle il existe, en vertu des dispositions communautaires, des limites d'exposition sur le lieu de travail	0-6%

##### · Indications complémentaires:

Après cuisson, le produit fini contient principalement de la silice/quartz (5-30%), du verre (50-70%), de la mullite (0-15%), du feldspath (0-15%), ainsi que de petites quantités d'additifs et de pigments inorganiques.

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 2)

### RUBRIQUE 4: Premiers secours

#### · 4.1 Description des mesures de premiers secours

##### · Remarques générales:

L'article intact ne présente aucun danger pour l'homme, car, compte tenu de sa forme physique, il n'est pas facilement ingéré, inhalé ni absorbé par la peau.

Les premiers secours concernent les poussières résultant des opérations d'écrasement, de meulage ou de découpe des plaques.

##### · Après inhalation:

Donner de l'air frais. Assistance respiratoire si nécessaire. Tenir le malade au chaud. Si les troubles persistent, consulter un médecin.

En cas d'inconscience, coucher et transporter la personne en position latérale stable.

##### · Après contact avec la peau:

Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

En cas d'irritation persistante de la peau, consulter un médecin.

Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

##### · Après contact avec les yeux:

Rincer les yeux, pendant plusieurs minutes, sous l'eau courante en écartant bien les paupières. Si les troubles persistent, consulter un médecin.

##### · Après ingestion:

Rincer la bouche avec de l'eau.

Ne pas faire vomir.

#### · 4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Il n'existe aucun effet aigu connu suite à une exposition à des plaques intactes. La manipulation de plaques cassées ou coupées peut provoquer des coupures aux mains et aux parties exposées du corps. Des effets aigus, tels qu'une irritation oculaire, peuvent survenir lors d'activités génératrices de poussières, comme la découpe à sec, le perçage de plaques ou le retrait de plaques de surfaces. Une exposition brève à des concentrations très élevées de poussière de silice respirable (générée par le traitement des plaques) peut provoquer des symptômes de silicose aiguë, une forme de fibrose pulmonaire nodulaire. Des signes tels que l'essoufflement et la fatigue précoce peuvent indiquer une silicose, bien que ces symptômes puissent également avoir de nombreuses autres causes.

Il n'existe aucun effet chronique connu suite à une exposition à des plaques intactes. Une exposition continue et prolongée à la silice cristalline respirable, à des niveaux égaux ou supérieurs aux limites d'exposition professionnelle admissibles, peut entraîner le développement d'une silicose chronique, une forme de fibrose pulmonaire nodulaire (FPN). La FPN peut être associée à la tuberculose pulmonaire, à la bronchite, à l'emphysème et à d'autres maladies respiratoires. Ce type d'exposition chronique à la poussière de silice peut également contribuer au développement de maladies auto-immunes, d'insuffisance rénale chronique et d'autres effets néfastes pour la santé. Des études épidémiologiques récentes montrent que les travailleurs exposés à de fortes concentrations de silice présentent un risque accru de développer une silicose chronique. Les signes tels que l'essoufflement et la fatigue précoce peuvent indiquer la présence d'une silicose.

#### · 4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Pas d'autres informations importantes disponibles.

### RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

#### · 5.1 Moyens d'extinction

##### · Moyens d'extinction:

Adapter les mesures d'extinction d'incendie à l'environnement.

CO<sub>2</sub>, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée ou de la mousse résistant à l'alcool.

#### · 5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Pas d'autres informations importantes disponibles.

(suite page 4)

FR

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 3)

### · 5.3 Conseils aux pompiers

- **Équipement spécial de sécurité:** Aucune mesure particulière n'est requise.

- **Autres indications**

Les résidus de l'incendie et l'eau contaminée ayant servi à l'éteindre doivent impérativement être éliminés conformément aux directives administratives.

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### · 6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Si possible, évitez de créer de la poussière.

### · 6.2 Précautions pour la protection de l'environnement

Nettoyer et ramasser les matières déversées tout en évitant d'inhaler les poussières.

En présence de poussières, évacuer la zone de travail pour le personnel non protégé et porter un masque respiratoire approprié lors du nettoyage.

### · 6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

Utiliser un composé humide ou de l'eau afin de réduire la production de poussière.

Recueillir par moyen mécanique.

### · 6.4 Référence à d'autres rubriques

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### · 7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Lors de la découpe, du meulage ou de tout autre traitement, utilisez toujours des méthodes humides pour réduire la production de poussière.

Portez une protection respiratoire appropriée à tout moment, y compris lors de l'utilisation de méthodes humides, afin de limiter l'exposition aux poussières pendant le traitement du produit.

Si elles ne sont pas saisies ou manipulées correctement, les plaques et les boîtes peuvent tomber accidentellement et provoquer des blessures aux mains et aux pieds.

- **Préventions des incendies et des explosions:** Le produit n'est pas inflammable.

### · 7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris les éventuelles incompatibilités

- **Stockage:**

- **Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage:** Conservez le produit dans un endroit propre et sec.

- **Indications concernant le stockage commun:** Ne pas stocker avec des acides.

- **Autres indications sur les conditions de stockage:** Néant.

### · 7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Pas d'autres informations importantes disponibles.

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

### · 8.1 Paramètres de contrôle

- **Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:**

Pour connaître les limites d'exposition les plus récentes ou celles applicables dans des pays non répertoriés, consultez un professionnel de la santé et de la sécurité qualifié ou l'autorité nationale compétente.

Les niveaux d'exposition professionnelle sont fournis à titre indicatif uniquement, ne sont pas juridiquement contraignants et peuvent ne pas être totalement exacts.

(suite page 5)

FR

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 4)

<b>CAS: 1332-58-7 Kaolin</b>	
VL (Belgique)	Valeur à long terme: 2 mg/m <sup>3</sup> fraction alvéolaire
<b>CAS: 14808-60-7 quartz (SiO<sub>2</sub>)</b>	
VLEP (France)	Valeur à long terme: 0,1 mg/m <sup>3</sup> pour la fraction alvéolaire
BOELV (EU)	Valeur à long terme: 0,1* mg/m <sup>3</sup> *respirable fraction
VL (Belgique)	Valeur à long terme: 0,1 0,05* mg/m <sup>3</sup> C;poussières alvéolaires,*à partir du 01.09.25
<b>CAS: 14807-96-6 talc (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)</b>	
VL (Belgique)	Valeur à long terme: 2 mg/m <sup>3</sup> poussières alvéolaires

- **Informations relatives à la réglementation**

VL (Belgique): Moniteur belge no 313, 04.12.2023

VLEP (France): ED 1487 26.04.2024

BOELV (EU): EU 2022/431

- **Remarques supplémentaires:**

Le présent document s'appuie sur les listes en vigueur au moment de son élaboration.

- **8.2 Contrôles de l'exposition**

- **Contrôles techniques appropriés**

Assurer en permanence une ventilation générale et locale efficace afin d'éliminer les poussières et de prévenir leur inhalation par les travailleurs.

La ventilation doit être suffisante pour maintenir l'atmosphère du lieu de travail en dessous des limites d'exposition admissibles.

- **Mesures de protection individuelle, telles que les équipements de protection individuelle**

- **Mesures générales de protection et d'hygiène:**

Respecter les mesures de sécurité usuelles pour l'utilisation de produits chimiques.

Évitez de générer des poussières en suspension dans l'air pendant le travail.

Au travail, ne pas manger ni boire.

Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.

Tenir éloigné de tout produit tabagique.

Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.

Éviter tout contact avec les yeux et avec la peau.

- **Protection respiratoire:**



Porter une protection respiratoire intégrale avec filtre P3.

Veillez à utiliser une protection respiratoire adéquate, même en cas d'utilisation d'eau, afin de réduire les émissions de poussières lors du traitement du produit.

- **Protection des mains:**



Porter des gants de travail en coton ou en cuir lors de la coupe de ce produit afin de réduire l'exposition de la peau à la poussière et aux coupures.

- **Protection des yeux/du visage**



Utilisez des lunettes de protection contre la poussière ou des lunettes de sécurité avec protections latérales.

Les lentilles de contact peuvent absorber les irritants. N'utilisez pas de lentilles de contact dans les zones de travail.

(suite page 6)

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 5)

· **Protection du corps:**

Lors de la manipulation de ce produit, portez des vêtements de travail résistants à la poussière. Évitez le nettoyage à l'air comprimé et privilégiez l'aspiration.

### RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

· **9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

· **Indications générales**

· <b>État physique</b>	Solide
· <b>Couleur:</b>	Divers, selon l'encrage
· <b>Odeur:</b>	Inodore
· <b>Seuil olfactif:</b>	Non déterminé.
· <b>Point de fusion/point de congélation:</b>	Non déterminé.
· <b>Point d'ébullition ou point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition</b>	≥ 2200 °C (≥3992 °F)
· <b>Inflammabilité</b>	Mélange ininflammable
· <b>Limites inférieure et supérieure d'explosion</b>	
· <b>Inférieure:</b>	Non applicable.
· <b>Supérieure:</b>	Non applicable.
· <b>Point d'éclair</b>	Non applicable.
· <b>Température de décomposition:</b>	Non applicable.
· <b>pH</b>	Non applicable. Le mélange n'est pas soluble (dans l'eau).
· <b>Viscosité:</b>	
· <b>Viscosité cinématique</b>	Non applicable.
· <b>Dynamique:</b>	Non applicable.
· <b>Solubilité</b>	
· <b>l'eau:</b>	Insoluble
· <b>Coefficient de partage n-octanol/eau (valeur log)</b>	Non applicable.
· <b>Pression de vapeur:</b>	Non applicable.
· <b>Densité et/ou densité relative</b>	
· <b>Densité à 20 °C:</b>	2,4-2,7 g/cm <sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal)
· <b>Densité de vapeur:</b>	Non applicable.
· <b>Caractéristiques des particules</b>	Dalle

· **9.2 Autres informations**

· <b>Aspect:</b>	
· <b>Forme:</b>	Solide
· <b>Indications importantes pour la protection de la santé et de l'environnement ainsi que pour la sécurité</b>	
· <b>Température d'inflammation:</b>	Le produit ne s'enflamme pas spontanément.
· <b>Propriétés explosives:</b>	Le produit n'est pas explosif.
· <b>Changement d'état</b>	
· <b>Taux d'évaporation:</b>	Non applicable.

· <b>Informations concernant les classes de danger physique</b>	néant
---	-------

### RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

· **10.1 Réactivité** Pas d'autres informations importantes disponibles.

(suite page 7)

FR

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 6)

- **10.2 Stabilité chimique**
- **Décomposition thermique/conditions à éviter:**  
Pas de décomposition en cas de stockage et de manipulation conformes.
- **10.3 Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.
- **10.4 Conditions à éviter** Protéger de la forte chaleur et du rayonnement direct du soleil.
- **10.5 Matières incompatibles:** Tenir à l'écart de: acides forts, bases fortes et agents oxydants.
- **10.6 Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus

### RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

- **11.1 Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008**

Effets potentiels sur la santé: aucun effet connu pour la plaque intacte.

- **Toxicité aiguë** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

- **Valeurs LD/LC50 déterminantes pour la classification:**

**CAS: 14808-60-7 quartz (SiO<sub>2</sub>)**

Oral	LD50	>2.000 mg/kg (rat)
Dermique	LD50	>2.000 mg/kg (lapin)
Inhalatoire	LC50 / 4h	mg/l
Aucune donnée spécifique sur la toxicité aiguë n'est disponible permettant d'évaluer de manière définitive la classification pour l'inhalation de tout type de silice cristalline. Par conséquent, pour des raisons de bien-être animal, des tests supplémentaires ne sont pas jugés nécessaires.		

- **Effet primaire d'irritation:**  
Symptômes / Blessures après inhalation:  
Les particules ou poussières générées lors du traitement peuvent irriter les voies respiratoires et les muqueuses. Des symptômes tels que toux, dyspnée (difficultés respiratoires), respiration sifflante, diminution de la fonction pulmonaire et manifestations respiratoires progressives (silicose) peuvent survenir. Une exposition prolongée à de fortes concentrations de poussière de silice respirable peut entraîner des lésions pulmonaires sévères, incluant inflammation et réduction de l'oxygénation sanguine.
- **Corrosion cutanée/irritation cutanée**  
Symptômes / Blessures après contact cutané:  
L'exposition aux particules ou poussières générées lors du traitement peut provoquer une irritation cutanée. Le contact direct avec le produit peut également provoquer une irritation mécanique par abrasion.
- **Lésions oculaires graves/irritation oculaire**  
Symptômes / Blessures après contact oculaire:  
Les particules ou poussières générées lors du traitement peuvent provoquer une irritation oculaire légère. Le contact direct avec le produit peut également provoquer une irritation mécanique par abrasion.
- **Sensibilisation respiratoire ou cutanée**  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
- **Mutagénicité sur les cellules germinales**  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
- **Cancérogénicité**  
Silice cristalline respirable:  
La silice cristalline respirable est classée par le Centre international de recherche sur le cancer (CIRC) comme cancérogène de groupe 1 (cancérogène pour l'homme). Le Programme national de toxicologie (PNT) la considère comme un «cancérogène reconnu pour l'homme». L'USDOL/OSHA et le NIOSH recommandent de considérer la silice cristalline comme un cancérogène professionnel potentiel.
- **Toxicité pour la reproduction**  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

(suite page 8)

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 7)

- **Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) - exposition unique**  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
- **Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) - exposition répétée**  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
- **Danger par aspiration** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

- **Indications toxicologiques complémentaires:**

L'exposition à la silice cristalline respirable peut provoquer des lésions pulmonaires chroniques: la silicose. Une exposition intense peut entraîner une silicose aiguë ou à évolution rapide. La silicose est une forme de fibrose pulmonaire invalidante, potentiellement progressive et pouvant être mortelle. Certaines études suggèrent que l'exposition à la silice cristalline respirable, avec ou sans silicose, peut être associée à une incidence accrue de maladies auto-immunes, telles que la sclérodermie (épaississement de la peau), le lupus érythémateux disséminé, la polyarthrite rhumatoïde et des maladies rénales. La silicose augmente également le risque de tuberculose. Une exposition prolongée peut être associée à un risque accru de maladies rénales chroniques et d'insuffisance rénale terminale chez les travailleurs exposés.

- **11.2 Informations sur les autres dangers**

- **Propriétés perturbant le système endocrinien**

Aucun des composants n'est compris.

### RUBRIQUE 12: Informations écologiques

- **12.1 Toxicité**
  - **Toxicité aquatique:** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **12.2 Persistance et dégradabilité** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **12.3 Potentiel de bioaccumulation** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **12.4 Mobilité dans le sol** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB**
  - **PBT:** Non applicable.
  - **vPvB:** Non applicable.
- **12.6 Propriétés perturbant le système endocrinien**  
Le produit ne contient pas de substances avec des propriétés perturbatrices endocriniennes.
- **12.7 Autres effets néfastes**
  - **Autres indications écologiques:**
    - **Indications générales:**  
Catégorie de pollution des eaux 1 (D) (Classification propre); peu polluant  
Ne pas laisser le produit, non dilué ou en grande quantité, pénétrer la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

### RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

- **13.1 Méthodes de traitement des déchets**
  - **Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.
- **Emballages non nettoyés:**
  - **Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde

(suite de la page 8)

### RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

· <b>14.1 Numéro ONU ou numéro d'identification</b> · ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	néant
· <b>14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU</b> · ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	néant
· <b>14.3 Classe(s) de danger pour le transport</b> · ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA · Classe	néant
· <b>14.4 Groupe d'emballage</b> · ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	néant
· <b>14.5 Dangers pour l'environnement</b>	Non applicable.
· <b>14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur</b>	Non applicable.
· <b>14.7 Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI</b>	Non applicable.
· <b>Indications complémentaires de transport:</b>	Pas de produit dangereux d'après les dispositions ci-dessus.
· <b>"Règlement type" de l'ONU:</b>	néant

### RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

· **15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement**

Les informations contenues dans ce document ne remplacent pas les obligations prévues par la réglementation nationale et supranationale en matière de santé et de sécurité au travail, ni les instructions et recommandations des manuels d'utilisation et d'entretien des machines et équipements, qui doivent toujours être consultés et compris avant toute utilisation.

Directive 2004/37/CE du Parlement européen et du Conseil du 29 avril 2004 relative à la protection des travailleurs contre les risques liés à l'exposition à des agents cancérigènes ou mutagènes au travail, et ses modifications ultérieures.

· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	Kaolin	A4
CAS: 14808-60-7	quartz (SiO <sub>2</sub> )	A2
CAS: 14807-96-6	talca (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	A4

· **Substances extrêmement préoccupantes (SVHC) selon REACH, article 57**

D'après les données disponibles, le produit ne contient pas de substances SVHC à une concentration supérieure à 0,1% (p/p).

· **Directive 2012/18/UE (Seveso)**

· **Substances dangereuses désignées - ANNEXE I** Aucun des composants n'est compris.

· **Règlement (CE) n° 273/2004 relatif aux précurseurs de drogues**

Aucun des composants n'est compris.

· **Règlement (CE) n° 111/2005 fixant des règles pour la surveillance du commerce des précurseurs des drogues entre la Communauté et les pays tiers**

Aucun des composants n'est compris.

(suite page 10)

## Fiche d'information

Date d'impression : 20.10.2025

Rev. n. 1

Révision: 20.10.2025

**Nom du produit: Grands plaques en grès cérame produites par Ceramiche Atlas Concorde**

(suite de la page 9)

· **RÈGLEMENT (UE) 2019/1148**

· **Annexe I - PRÉCURSEURS D'EXPLOSIFS FAISANT L'OBJET DE RESTRICTIONS (Valeur limite maximale aux fins de l'octroi d'une licence en vertu de l'article 5, paragraphe 3)**

Aucun des composants n'est compris.

· **Annexe II - PRÉCURSEURS D'EXPLOSIFS DEVANT FAIRE L'OBJET D'UN SIGNALLEMENT**

Aucun des composants n'est compris.

· **15.2 Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

### RUBRIQUE 16: Autres informations

Les informations fournies reposent sur nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne constituent pas une garantie concernant un produit spécifique, les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle et ne créant pas de relation contractuelle juridiquement contraignante.

Les informations contenues dans cette fiche d'information sont exactes et proviennent de sources jugées fiables. Elles sont fournies à des fins d'évaluation, d'investigation et de vérification. Il appartient au destinataire de se conformer à la réglementation applicable et de suivre les instructions décrites dans ce document. L'utilisateur assume l'ensemble des risques liés à l'utilisation, au stockage et à la manipulation du produit, conformément aux lois et réglementations en vigueur.

Pour plus d'informations, contactez [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it) et suivez les instructions du guide de traitement des matériaux disponible sur le site [www.atlasconcorde.com](http://www.atlasconcorde.com).

· **Acronymes et abréviations:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

EL50: Effective Loading, 50 percent

NOEC: No-Observed Effect Concentration

NOELR: No Observed Effect Loading Rate

Kow: Octanol-Water partition coefficient

BCF: BioConcentration Factor

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

### SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

#### · 1.1 Identificador de producto

· **Nombre comercial:** Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde

#### · 1.2 Usos pertinentes identificados del artículo y usos desaconsejados

Placas de gres porcelánico para pavimentos y revestimientos.

##### · Utilización

Las losas de porcelana se fabrican a partir de una mezcla de arcillas de alta calidad, arena de sílice, feldespato y otros minerales naturales, combinados con agua y cocidos a altas temperaturas en un horno. Las losas resultantes son inodoras y estables, no inflamables.

Además, las losas porcelánicas son una opción respetuosa con el medio ambiente en comparación con otros materiales de revestimiento de suelos y paredes, ofreciendo una opción más sostenible para los proyectos de construcción.

Este producto está diseñado específicamente tanto para aplicaciones de construcción como decorativas, por lo que resulta ideal para una gran variedad de entornos de interior y exterior. Los usos típicos incluyen suelos, paredes, encimeras de cocina y baño e instalaciones similares.

##### · Usos desaconsejados

No procese mecánicamente el material utilizando métodos secos. Utilizar siempre métodos húmedos (aplicar agua) durante toda la fabricación y procesamiento. Evite generar polvo en suspensión en el aire, especialmente sin un equipo de protección respiratoria apropiado, una filtración de aire adecuada y sistemas de ventilación de aire adecuados que dependan de las condiciones específicas del lugar de trabajo. El procesamiento mecánico inadecuado de este producto puede provocar la exposición a polvo de sílice (SiO<sub>2</sub>) nocivo por inhalación, especialmente si no se sigue el uso recomendado de agua, filtración de aire y sistemas de ventilación.

#### · 1.3 Datos del proveedor de la información

##### · Fabricante/distribuidor:

Ceramiche Atlas Concorde  
via Canaletto, n.141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Reference number: +39 0536 867811

##### · Área de información:

Ceramiche Atlas Concorde  
E-mail: [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it)

#### · 1.4 Teléfono de emergencia: Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

#### · 2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

##### · Clasificación con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

No hay evidencia de que el producto intacto -definido como "artículo" de conformidad con el artículo 3(3) del Reglamento (CE) n.º 1907/2006- presente riesgos según el Sistema Globalmente Armonizado (SGA).

En caso de rotura del artículo o de su transformación, que implique corte, conformado, grabado o cualquier otro proceso que pueda dar lugar a la liberación de polvo trazable a la matriz del artículo, puede generar polvo de sílice cristalina (SiO<sub>2</sub>) en forma de cuarzo. Deberá evitarse la generación e inhalación de este polvo.

No se conocen efectos agudos o crónicos derivados de la exposición a losas intactas.

Consulte la sección 3 para conocer el contenido de sílice cristalina de todo el producto acabado.

El producto no se ha clasificado de conformidad con el reglamento CLP.

##### · Datos adicionales:

La fracción respirable de sílice cristalina (SiO<sub>2</sub>) puede provocar daños o enfermedades pulmonares, como la silicosis.

#### · 2.2 Elementos de la etiqueta

##### · Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto en su conjunto no está clasificado ni etiquetado de acuerdo con el Sistema Globalmente Armonizado (SGA) ni con el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 (CLP), ya que entra dentro de la definición de "artículo" establecida en el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 y, por tanto, queda excluido de su ámbito de aplicación.

( se continua en página 2 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 1 )

### · 2.3 Otros peligros

Si el producto se procesa de forma que puedan generarse partículas y/o polvos significativos, la exposición puede agravar afecciones oculares, cutáneas o respiratorias preexistentes. Deben utilizarse máquinas y herramientas con sistemas de suministro de agua o el «método húmedo». No procesar mecánicamente el material utilizando métodos secos. Evite la generación de polvo en suspensión, especialmente sin un equipo de protección respiratoria apropiado, una filtración de aire adecuada y sistemas de ventilación de aire adecuados. El procesamiento mecánico inadecuado de este producto puede provocar la exposición a polvo de sílice (SiO<sub>2</sub>) nocivo por inhalación, especialmente si no se sigue el uso recomendado de agua, filtración de aire y sistemas de ventilación. Cuando se expone a altas temperaturas, el cuarzo libre puede cambiar su estructura cristalina y formar tridimita (por encima de 870°C.) o cristobalita (por encima de 1470°C.), que presentan mayores riesgos para la salud que el cuarzo debido a sus características más fibrogénicas. Los fabricantes que trituran, muelen o cortan pastas cerámicas cocidas a altas temperaturas deben reconocer la posible presencia de tridimita y/o cristobalita.

Las losas y cajas, si no se agarran o manipulan correctamente, pueden caer accidentalmente causando aplastamiento de manos y pies.

### · Resultados de la valoración PBT y mPmB

- **PBT:** No contiene ninguna sustancia que presente este peligro en concentraciones > 0,1%.
- **mPmB:** No contiene ninguna sustancia que presente este peligro en concentraciones > 0,1%.
- **Determinación de las propiedades de alteración endocrina**  
No contiene ninguna sustancia que presente este peligro en concentraciones > 0,1%.

## SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

### · 3.2 Mezclas

#### · Descripción:

Composición (%): El material es el resultado de la sinterización a alta temperatura (entre 1150 - 1250 °C) de varios minerales fuertemente compactados en proporciones diferentes según el producto.

Antes de la sinterización, las sustancias de la mezcla son:

CAS: 68476-25-5 EINECS: 270-666-7	Feldespató	30-50%
CAS: 1332-58-7 Número CE: 310-194-1	Caolín sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	25-50%
CAS: 14808-60-7 EINECS: 238-878-4	cuarzo (SiO <sub>2</sub> ) sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	20-25%
CAS: 14807-96-6 EINECS: 238-877-9	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> ) sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	0-6%

#### · Indicaciones adicionales:

Tras la cocción, el producto acabado incluye principalmente sílice/cuarzo (5-30%), vidrio (50-70%), mullita (0-15%), feldespató (0-15%), pequeñas cantidades de aditivos inorgánicos, así como pigmentos inorgánicos.

ES  
( se continua en página 3 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 2 )

### SECCIÓN 4: Primeros auxilios

#### · 4.1 Descripción de los primeros auxilios

##### · Instrucciones generales:

El artículo intacto no presenta ningún peligro para las personas, ya que, dada su forma física, no se ingiere, inhala ni se absorbe fácilmente a través de la piel.

Las medidas de primeros auxilios se refieren al polvo generado durante las operaciones de corte, molienda o trituración de las placas.

##### · En caso de inhalación del producto:

Suministrar aire fresco; eventualmente hacer respiración artificial, calor. Si los trastornos persisten, consultar al médico.

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad.

##### · En caso de contacto con la piel:

Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de irritaciones continuas de la piel, consultar un médico.

Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.

##### · En caso de con los ojos:

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

##### · En caso de ingestión:

Enjuagar la boca con agua.

No provocar el vómito.

#### · 4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No se conocen efectos agudos por exposición a losas intactas. El trabajo con losas rotas o cortadas produce un potencial de cortes en las manos y partes del cuerpo expuestas. Pueden producirse efectos agudos, como irritación ocular, si se asocian a operaciones con mucho polvo, como el corte en seco o la perforación de la losa, o durante la retirada de las superficies de la losa. Los síntomas de silicosis aguda, una forma de silicosis (una fibrosis pulmonar nodular) asociada a la exposición a la sílice cristalina respirable, pueden desarrollarse tras una exposición aguda a entornos extremadamente polvorientos causados por la generación de polvo de losa. Signos como respiración dificultosa y fatiga precoz pueden indicar silicosis; sin embargo, estos mismos síntomas pueden surgir por muchas otras causas.

No se conocen efectos crónicos de la exposición a losas intactas. La exposición prolongada y continuada a la sílice cristalina respirable a niveles iguales o superiores a los límites de exposición profesional permitidos puede provocar el desarrollo de silicosis, una fibrosis pulmonar nodular (NPF). Las NPF también están asociadas a la tuberculosis pulmonar, la bronquitis, el enfisema y otras enfermedades de las vías respiratorias. Este tipo de exposición crónica al polvo de sílice también puede provocar el desarrollo de trastornos autoinmunitarios, enfermedad renal crónica y otros efectos adversos para la salud. Estudios epidemiológicos recientes demuestran que los trabajadores expuestos a elevadas concentraciones de sílice tienen un riesgo significativo de desarrollar silicosis crónica. Signos como la respiración dificultosa y la fatiga precoz pueden indicar silicosis.

#### · 4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

### SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

#### · 5.1 Medios de extinción

##### · Sustancias extintoras apropiadas:

Combatir los incendios con medidas adaptados al ambiente circundante.

CO<sub>2</sub>, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

#### · 5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla No existen más datos relevantes disponibles.

( se continua en página 4 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 3 )

- **5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.
- **Indicaciones adicionales**  
Los restos de incendio así como el agua de extinción contaminada deben desecharse de acuerdo con las normativas vigentes.

### SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

- **6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**  
Si es posible, evite crear polvo.
- **6.2 Precauciones relativas al medio ambiente:**  
Limpiar y recoger el material derramado o producido. Evitar respirar el polvo.  
En caso de presencia de polvo, evacuar la zona del personal no protegido durante la limpieza y utilizar un respirador adecuado.
- **6.3 Métodos y material de contención y de limpieza:**  
Utilice un compuesto húmedo o agua para minimizar el polvo.  
Recoger mecánicamente.
- **6.4 Referencia a otras secciones**  
Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.  
Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.  
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

### SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

- **7.1 Precauciones para una manipulación segura**  
Al cortar, moler o realizar cualquier otro tipo de procesamiento, utilice siempre métodos húmedos para reducir la generación de polvo.  
Use protección respiratoria adecuada.  
Asegúrese de mantener el uso de protección respiratoria incluso cuando se apliquen métodos húmedos para reducir la generación de polvo durante el procesamiento del producto.  
Las losas y cajas, si no se agarran o manipulan correctamente, pueden caer accidentalmente causando aplastamiento de manos y pies.
  - **Prevención de incendios y explosiones:** El producto no es inflamable.
- **7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
  - **Almacenamiento:**
    - **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Guarde el producto en un lugar limpio y seco.
    - **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No almacenar junto con ácidos.
    - **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Ningunos, -as.
- **7.3 Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

### SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

- **8.1 Parámetros de control**
  - **Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**  
Para conocer los límites específicos más actualizados o los límites para países no incluidos en esta lista, consulte a un profesional cualificado en materia de salud y seguridad o a la autoridad reguladora pertinente del país correspondiente. Los niveles de exposición ocupacional proporcionados tienen únicamente fines informativos, no son legalmente vinculantes y pueden no ser totalmente exactos.

( se continua en página 5 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 4 )

<b>CAS: 1332-58-7 Caolín</b>	
LEP (ES)	Valor de larga duración: 2* mg/m <sup>3</sup> d, e *Fracción respirable
<b>CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO<sub>2</sub>)</b>	
LEP (ES)	Valor de larga duración: 0,05 mg/m <sup>3</sup> *Fracción resp:n,d,y
BOELV (EU)	Valor de larga duración: 0,1* mg/m <sup>3</sup> *respirable fraction
<b>CAS: 14807-96-6 talco (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)</b>	
LEP (ES)	Valor de larga duración: 2* mg/m <sup>3</sup> *sin fibras de amianto, fracción respirable d, e

· **Información reglamentaria**

LEP (ES): Límites de exposición profesional para agentes químicos

BOELV (EU): EU 2022/431

· **Indicaciones adicionales:** Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

· **8.2 Controles de la exposición**

· **Controles técnicos apropiados**

Proporcione siempre una ventilación de extracción general y local eficaz para alejar el polvo de los trabajadores y evitar su inhalación rutinaria. La ventilación debe ser adecuada para mantener la atmósfera ambiente del lugar de trabajo por debajo de los límites de exposición permisibles.

· **Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal**

· **Medidas generales de protección e higiene:**

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Evitar la formación de polvo en suspensión durante el trabajo.

No comer ni beber durante el trabajo.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Mantener lejos del tabaco.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

· **Protección respiratoria:**



Use protección respiratoria completa con filtro P3.

Asegúrese de mantener la protección respiratoria incluso al emplear métodos húmedos para reducir la generación de polvo durante el procesamiento del producto.

· **Protección de las manos**



Utilizar guantes de trabajo de algodón o cuero al cortar este producto para minimizar la exposición de la piel al polvo y/o cortes.

· **Protección de los ojos/la cara**



Utilice gafas protectoras contra el polvo o gafas de seguridad con protectores laterales.

Las lentes de contacto pueden absorber irritantes. No usar lentes de contacto en las áreas de trabajo.

( se continua en página 6 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 5 )

**· Protección del cuerpo:**

Al procesar el producto, llevar ropa de trabajo de un tejido que no retenga el polvo. Evite la limpieza con aire comprimido; utilice en su lugar métodos de limpieza por aspiración.

### SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

**· 9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**
**· Datos generales**

· Estado físico	Sólido
· Color:	Diferente, según tinte
· Olor:	Inodoro
· Umbral olfativo:	No determinado.
· Punto de fusión / punto de congelación	Indeterminado.
· Punto de ebullición o punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	$\geq 2200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $\geq 3992 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
· Inflamabilidad	Mezcla no inflamable
· Límite superior e inferior de explosividad	
· Inferior:	No aplicable.
· Superior:	No aplicable.
· Punto de inflamación:	No aplicable.
· Temperatura de descomposición:	No aplicable.
· pH	No aplicable.
	La mezcla es insoluble (en agua).
· Viscosidad:	
· Viscosidad cinemática	No aplicable.
· Dinámica:	No aplicable.
· Solubilidad	
· agua:	Insoluble.
· Coeficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)	No aplicable.
· Presión de vapor:	No aplicable.
· Densidad y/o densidad relativa	
· Densidad a 20 °C:	2,4-2,7 g/cm <sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal)
· Densidad de vapor	No aplicable.
· Características de las partículas	Placa

**· 9.2 Otros datos**

· Aspecto:	
· Forma:	Sólido
· Datos importantes para la protección de la salud y del medio ambiente y para la seguridad	
· Temperatura de ignición:	El producto no es autoinflamable.
· Propiedades explosivas:	El producto no es explosivo.
· Cambio de estado	
· Tasa de evaporación:	No aplicable.

**· Información relativa a las clases de peligro físico** suprimido

### SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

**· 10.1 Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.

( se continua en página 7 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 6 )

- **10.2 Estabilidad química**
- **Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:**  
No se descompone si se almacena y maneja adecuadamente.
- **10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- **10.4 Condiciones que deben evitarse** Proteger del calor y de la luz directa del sol.
- **10.5 Materiales incompatibles:** Mantener alejado de: ácidos fuertes, bases fuertes y agentes de oxidación.
- **10.6 Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

### SECCIÓN 11: Información toxicológica

- **11.1 Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008**

Efectos potenciales para la salud: ninguno para la losa intacta.

- **Toxicidad aguda** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

- **Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:**

**CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO<sub>2</sub>)**

Oral	LD50	>2.000 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	>2.000 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50 / 4h	mg/l
No se dispone de datos específicos sobre toxicidad aguda que permitan tomar una decisión categórica al 100% sobre la clasificación de toxicidad aguda por inhalación para ningún tipo de sílice cristalina. En consecuencia, la preocupación por el bienestar de los animales hace injustificable la realización de más experimentos.		

- **Efecto estimulante primario:**  
Síntomas/lesiones tras la inhalación: para partículas o polvo procedentes de la transformación: irritación de las vías respiratorias y de las demás mucosas. Tos, disnea (dificultad para respirar), sibilancias; disminución de la función pulmonar, síntomas respiratorios progresivos (silicosis). Los pulmones se inflaman mucho y pueden llenarse de líquido, lo que provoca dificultad respiratoria grave y niveles bajos de oxígeno en sangre.
- **Corrosión o irritación cutáneas**  
Síntomas/lesiones tras contacto con la piel: para partículas o polvo procedentes del procesado: la exposición puede causar irritación de la piel. El contacto directo puede causar irritación por abrasión mecánica.
- **Lesiones oculares graves o irritación ocular**  
Síntomas/lesiones en caso de contacto con los ojos: para partículas o polvo procedentes del procesado: puede causar una ligera irritación en los ojos. El contacto puede causar irritación debido a la abrasión mecánica.
- **Sensibilización respiratoria o cutánea**  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Mutagenicidad en células germinales**  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Carcinogenicidad**  
Sílice cristalina respirable (SCR) La sílice cristalina respirable está clasificada por el Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (CIIC) como carcinógeno del grupo I (cancerígeno para el ser humano). (carcinógeno para los seres humanos). El Programa Nacional de Toxicología clasifica la sílice cristalina respirable como «Conocidacarcinógeno para los seres humanos». USDOL/OSHA y NIOSH regulan la sílice cristalina como cancerígena.
- **Toxicidad para la reproducción** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única**  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida**  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

( se continua en página 8 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 7 )

· **Peligro por aspiración** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

· **Indicaciones toxicológicas adicionales:**

La exposición al cuarzo cristalino respirable puede causar lesiones pulmonares retardadas (crónicas) - silicosis. La silicosis puede producirse en un corto periodo de tiempo en caso de exposición intensa. La silicosis es una forma de fibrosis pulmonar que puede ser progresiva y conducir a la muerte.

Algunos estudios muestran que la exposición a la sílice cristalina respirable (sin silicosis) o que la enfermedad silicosis puede estar asociada con el aumento de la incidencia de varios trastornos autoinmunes como la esclerodermia (engrosamiento de la piel), lupus eritematoso sistémico, artritis reumatoide y enfermedades que afectan a los riñones. La silicosis aumenta el riesgo de tuberculosis. Algunos estudios muestran un aumento de la incidencia de la enfermedad renal crónica y la enfermedad renal en fase terminal en los trabajadores expuestos a sílice cristalina respirable.

· **11.2 Información relativa a otros peligros**

· **Propiedades de alteración endocrina**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

### SECCIÓN 12: Información ecológica

· **12.1 Toxicidad**

· **Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.2 Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.3 Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.4 Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB**

· **PBT:** No aplicable.

· **mPmB:** No aplicable.

· **12.6 Propiedades de alteración endocrina**

El producto no contiene sustancias con propiedades disruptoras endocrinas.

· **12.7 Otros efectos adversos**

· **Indicaciones medioambientales adicionales:**

· **Indicaciones generales:**

Nivel de riesgo para el agua 1 (autoclasiación): escasamente peligroso para el agua

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

### SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

· **13.1 Métodos para el tratamiento de residuos**

· **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

· **Embalajes sin limpiar:**

· **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

### SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

· **14.1 Número ONU o número ID**

· **ADR/RID/ADN, IMDG, IATA**

suprimido

( se continua en página 9 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 8 )

· <b>14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas</b> · ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	suprimido
· <b>14.3 Clase(s) de peligro para el transporte</b> · ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA · Clase	suprimido
· <b>14.4 Grupo de embalaje</b> · ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	suprimido
· <b>14.5 Peligros para el medio ambiente:</b>	No aplicable.
· <b>14.6 Precauciones particulares para los usuarios</b>	No aplicable.
· <b>14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI</b>	No aplicable.
· <b>Transporte/datos adicionales:</b>	No se considera un producto peligroso según las disposiciones mencionadas más arriba.
· <b>"Reglamentación Modelo" de la UNECE:</b>	suprimido

### SECCIÓN 15: Información reglamentaria

· **15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

La información contenida en este documento no sustituye las indicaciones y obligaciones establecidas por la normativa nacional y supranacional vigente en materia de seguridad y salud en el trabajo, ni las instrucciones y recomendaciones de los manuales de uso y mantenimiento de maquinaria y equipos, las cuales deben leerse y comprenderse siempre antes de cualquier utilización.

Directiva 2004/37/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 29 de abril de 2004, sobre la protección de los trabajadores frente a los riesgos derivados de la exposición a agentes carcinógenos o mutágenos en el trabajo, y sus modificaciones posteriores.

· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	Caolín	A4
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	A2
CAS: 14807-96-6	talco (Mg <sub>3</sub> H <sub>2</sub> (SiO <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> )	A4

· **Sustancias altamente preocupantes (SVHC) según REACH, artículo 57**

Según los datos disponibles, el producto no contiene sustancias SVHC en una concentración superior al 0,1 % (p/p).

· **Directiva 2012/18/UE (Seveso)**

· **Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **REGLAMENTO (CE) no 273/2004 sobre precursores de drogas**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **REGLAMENTO (CE) N o 111/2005 por el que establecen normas para la vigilancia del comercio de precursores de drogas entre la Comunidad y terceros países**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **REGLAMENTO (UE) 2019/1148**

· **Anexo I - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS RESTRINGIDOS (Valor límite superior a efectos de la concesión de licencias con arreglo al artículo 5, apartado 3)**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

( se continua en página 10 )

## Hoja informativa

fecha de impresión 20.10.2025

Rev. n. 1

Revisión: 20.10.2025

**Nombre comercial: Losas de gres porcelánico producidas por Ceramiche Atlas Concorde**

( se continua en página 9 )

**Anexo II - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS NOTIFICABLES**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

**15.2 Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.**SECCIÓN 16: Otra información**

Esta información se basa en nuestros conocimientos actuales. Sin embargo, no constituirá una garantía para ningún producto específico, ya que las condiciones de uso del material escapan a nuestro control y no establecerán una relación contractual jurídicamente válida.

La información contenida en esta Hoja Informativa es precisa y proviene de fuentes consideradas fiables. Se proporciona únicamente con fines de evaluación, investigación y verificación. Es responsabilidad del destinatario garantizar el cumplimiento de la normativa aplicable y seguir las directrices descritas en este documento. El usuario asume todos los riesgos derivados del uso, almacenamiento y manipulación del producto, de conformidad con las leyes y reglamentos aplicables.

Para más información, diríjase a 'sds@atlasconcorde.it' y siga las instrucciones de la guía para el tratamiento de material disponible en el sitio web [www.atlasconcorde.com](http://www.atlasconcorde.com).

**Abreviaturas y acrónimos:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

EL50: Effective Loading, 50 percent

NOEC: No-Observed Effect Concentration

NOELR: No Observed Effect Loading Rate

Kow: Octanol-Water partition coefficient

BCF: BioConcentration Factor

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

### ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

#### · 1.1 Produktidentifikator

- **Handelsname:** Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde

#### · 1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Artikels und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Feinsteinzeugplatten für Böden und Wände.

##### · Verwendung

Feinsteinzeugplatten werden aus einer Mischung hochwertiger Tone, Quarzsand, Feldspat und anderer natürlicher Mineralien hergestellt, mit Wasser vermischt und bei hohen Temperaturen gebrannt.

Sie sind geruchsneutral, stabil und nicht brennbar.

Darüber hinaus stellen Feinsteinzeugplatten im Vergleich zu anderen Boden- und Wandbelägen eine umweltfreundlichere und nachhaltigere Lösung für Bauprojekte dar.

Dieses Produkt wurde speziell für Bau- und Dekorationszwecke entwickelt und eignet sich daher ideal für eine Vielzahl von Innen- und Außenbereichen. Sie können für Böden, Wände, Küchen- und Badezimmerarbeitsplatten sowie ähnliche Anwendungen verwendet werden.

##### · Verwendungen, von denen abgeraten wird

Das Material darf nicht mechanisch im Trockenverfahren bearbeitet werden. In allen Verarbeitungsphasen sind ausschließlich Nassverfahren, einschließlich Wasseranwendung, zu verwenden. Staubbildung ist zu vermeiden, insbesondere bei unzureichendem Atemschutz, fehlenden Luftfiltersystemen oder ungenügender Belüftung.

Unsachgemäße mechanische Bearbeitung dieses Artikels kann zu einer Exposition gegenüber gesundheitsschädlichem Siliziumdioxidstaub ( $\text{SiO}_2$ ) führen, insbesondere wenn die Empfehlungen zu Nassverfahren, Luftfiltersystemen und Belüftungssystemen nicht beachtet werden.

#### · 1.3 Einzelheiten zum Lieferanten der Angaben

##### · Hersteller/Lieferant:

Ceramiche Atlas Concorde

via Canaletto, n. 141, 41042 - Fiorano Modenese (MO) - Italy

Reference number: +39 0536 867811

##### · Auskunftgebender Bereich:

Ceramiche Atlas Concorde

E-mail: [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it)

#### · 1.4 Notrufnummer: Ceramiche Atlas Concorde: +39 0536 867811

### ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

#### · 2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

##### · Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Für das intakte Produkt [definiert als „Erzeugnis“ gemäß Art. 3(3) der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006] liegen keine Hinweise vor, dass es Risiken nach dem Global Harmonisierten System (GHS) aufweist.

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft.

##### · Zusätzliche Angaben:

Der lungengängige Anteil von kristallinem Siliziumdioxid ( $\text{SiO}_2$ ) kann zu Lungenschäden und Erkrankungen wie Silikose führen.

#### · 2.2 Kennzeichnungselemente

##### · Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Das gesamte Produkt ist nicht nach dem Global Harmonisierten System (GHS) und der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) eingestuft oder gekennzeichnet, da es als „Artikel“ [gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006] definiert ist und somit vom Anwendungsbereich ausgeschlossen wird.

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 1)

### 2.3 Sonstige Gefahren

Wenn das Produkt so verarbeitet wird, dass erhebliche Mengen an Partikeln oder Staub entstehen, kann dies bestehende Augen-, Haut- oder Atemwegserkrankungen verschlimmern.

Maschinen und Werkzeuge sind stets mit Wassersystemen oder im Nassverfahren zu verwenden; eine Bearbeitung im Trockenverfahren ist nicht zulässig.

Während aller Verarbeitungsphasen dürfen ausschließlich Nassverfahren, einschließlich Wasseranwendung, genutzt werden. Staubentwicklung ist zu vermeiden, insbesondere bei unzureichendem Atemschutz, fehlender Luftfilterung oder ungenügender Belüftung.

Unsachgemäße mechanische Verarbeitung kann zu Exposition gegenüber gesundheitsschädlichem Siliziumdioxidstaub (SiO<sub>2</sub>) führen, insbesondere wenn Empfehlungen zu Nassverfahren, Luftfilterung und Belüftung nicht beachtet werden. Bei hohen Temperaturen kann freier Quarz seine Kristallstruktur verändern und Tridymit (über 870°C) oder Cristobalit (über 1470°C) bilden, die aufgrund ihrer stärker fibrogenen Eigenschaften ein höheres Gesundheitsrisiko als Quarz darstellen. Hersteller, die gebrannte Keramikkörper zerkleinern, mahlen oder schneiden, müssen sich des möglichen Vorhandenseins von Tridymit und/oder Cristobalit bewusst sein. Unsachgemäßes Greifen oder Handling von Platten und Kisten kann zu deren Herunterfallen und zu Quetschungen an Händen und Füßen führen.

### Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

- **PBT:** Das Gemisch enthält keine Stoffe, die in Konzentrationen >0,1% eine solche Gefahr darstellen.
- **vPvB:** Das Gemisch enthält keine Stoffe, die in Konzentrationen >0,1% eine solche Gefahr darstellen.
- **Feststellung endokrinschädlicher Eigenschaften**  
Das Gemisch enthält keine Stoffe, die in Konzentrationen >0,1% eine solche Gefahr darstellen.

## ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

### 3.2 Gemische

#### Beschreibung:

Das Material entsteht durch das Sintern verschiedener stark verdichteter Mineralien bei hohen Temperaturen (zwischen 1150 und 1250°C), deren Anteile je nach Produkt variieren.

Vor dem Sintern bestehen die Stoffe in der Mischung aus:

CAS: 68476-25-5 EINECS: 270-666-7	Feldspar	30-50%
CAS: 1332-58-7 EG-Nummer: 310-194-1	Kaolin Stoff, für den ein gemeinschaftlicher Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz gilt	25-50%
CAS: 14808-60-7 EINECS: 238-878-4	Quarz Stoff, für den ein gemeinschaftlicher Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz gilt	20-25%
CAS: 14807-96-6 EINECS: 238-877-9	Talkum Stoff, für den ein gemeinschaftlicher Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz gilt	0-6%

#### Zusätzliche Hinweise:

Nach dem Brennen besteht das fertige Produkt hauptsächlich aus Kieselsäure/Quarz (5–30%), Glas (50–70%), Mullit (0–15%), Feldspat (0–15%) sowie geringen Mengen anorganischer Zusatzstoffe und anorganischer Pigmente.

— DE —  
(Fortsetzung auf Seite 3)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 2)

### ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

#### · 4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

##### · **Allgemeine Hinweise:**

Der intakte Artikel stellt keine Gefahr für den Menschen dar, da er aufgrund seiner physischen Form nicht leicht verschluckt, eingeatmet oder über die Haut aufgenommen werden kann.

Erste-Hilfe-Maßnahmen beziehen sich auf den Staub, der beim Zerkleinern, Schleifen oder Schneiden der Platten entsteht.

##### · **Nach Einatmen:**

Frischlufzufuhr, gegebenenfalls Atemspende, Wärme. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren.

Bei Bewusstlosigkeit Lagerung und Transport in stabiler Seitenlage.

##### · **Nach Hautkontakt:**

Sofort mit Wasser und Seife abwaschen und gut nachspülen.

Bei andauernder Hautreizung Arzt aufsuchen.

Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

##### · **Nach Augenkontakt:**

Augen mehrere Minuten bei geöffnetem Lidspalt unter fließendem Wasser spülen. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren.

##### · **Nach Verschlucken:**

Mund mit Wasser ausspülen.

Kein Erbrechen herbeiführen.

#### · 4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Es sind keine akuten Auswirkungen durch den Kontakt mit intakten Platten bekannt.

Der Umgang mit zerbrochenen oder zugeschnittenen Platten kann Schnittverletzungen an Händen und unbedeckten Körperstellen verursachen. Akute Auswirkungen wie Augenreizungen können bei Tätigkeiten auftreten, die Staub erzeugen – etwa beim Trockenschneiden oder Bohren von Platten oder beim Entfernen von Platten von Oberflächen. Symptome einer akuten Silikose, einer Form der knotigen Lungenfibrose, die mit der Exposition gegenüber alveolengängigem kristallinem Siliziumdioxid in Zusammenhang steht, können bereits nach kurzzeitiger Exposition in extrem staubhaltiger Umgebung (Staub, der bei der Plattenbearbeitung entsteht) auftreten.

Anzeichen wie Kurzatmigkeit und frühzeitige Ermüdung können auf eine Silikose hinweisen; dieselben Symptome können jedoch auch viele andere Ursachen haben. Es sind keine chronischen Auswirkungen durch den Kontakt mit intakten Platten bekannt.

Eine langfristige und wiederholte Exposition gegenüber alveolengängigem kristallinem Siliziumdioxid in Konzentrationen, die die zulässigen Arbeitsplatzgrenzwerte erreichen oder überschreiten, kann zur Entwicklung einer Silikose führen – einer Form der knotigen Lungenfibrose (NPF).

Die NPF kann auch mit Lungentuberkulose, Bronchitis, Emphysem und anderen Atemwegserkrankungen in Verbindung stehen. Diese Art chronischer Quarzstaubexposition kann zudem zur Entwicklung von Autoimmunerkrankungen, chronischen Nierenerkrankungen und anderen gesundheitsschädlichen Folgen führen. Neuere epidemiologische Studien zeigen, dass Arbeitnehmer, die hohen Quarzstaubkonzentrationen ausgesetzt sind, ein erhebliches Risiko haben, eine chronische Silikose zu entwickeln. Anzeichen wie Kurzatmigkeit und frühzeitige Ermüdung können auf eine Silikose hinweisen.

#### · 4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

### ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

#### · 5.1 Löschmittel

##### · **Geeignete Löschmittel:**

Feuerlöschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

CO<sub>2</sub>, Löschpulver oder Wassersprühstrahl. Größeren Brand mit Wassersprühstrahl oder alkoholbeständigem Schaum bekämpfen.

#### · 5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

(Fortsetzung auf Seite 4)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 3)

- **5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung**
- **Besondere Schutzausrüstung:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
- **Weitere Angaben**  
Brandrückstände und kontaminiertes Löschwasser müssen entsprechend den behördlichen Vorschriften entsorgt werden.

### ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

- **6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren**  
Vermeiden Sie nach Möglichkeit Staubentwicklung.
- **6.2 Umweltschutzmaßnahmen:**  
Verschüttetes Material oder Produkt reinigen und sammeln. Staub nicht einatmen.  
Wenn Staub vorhanden ist, den ungeschützten Personenbereich während der Reinigung evakuieren und einen geeigneten Atemschutz tragen.
- **6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung:**  
Verwenden Sie eine feuchte Verbindung oder Wasser, um Staub zu minimieren.  
Mechanisch aufnehmen.
- **6.4 Verweis auf andere Abschnitte**  
Informationen zur sicheren Handhabung siehe Abschnitt 7.  
Informationen zur persönlichen Schutzausrüstung siehe Abschnitt 8.  
Informationen zur Entsorgung siehe Abschnitt 13.

### ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

- **7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung**  
Verwenden Sie beim Schneiden, Schleifen oder anderen Bearbeitungen immer Nassverfahren, um die Staubentwicklung zu reduzieren.  
Tragen Sie einen geeigneten Atemschutz.  
Achten Sie auch bei Nassverfahren auf einen ausreichenden Atemschutz, um die Staubentwicklung bei der Verarbeitung des Produkts zu reduzieren.  
Wenn Platten und Kisten nicht richtig gegriffen oder gehandhabt werden, können sie versehentlich herunterfallen und Quetschungen an Händen und Füßen verursachen.
- **Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:** Das Produkt ist nicht brennbar.
- **7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**
  - **Lagerung:**
    - **Anforderung an Lagerräume und Behälter:** Unter sauberen und trockenen Bedingungen lagern.
    - **Zusammenlagerungshinweise:** Nicht zusammen mit Säuren lagern.
    - **Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:** Keine.
    - **Klassifizierung nach Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV):** -
- **7.3 Spezifische Endanwendungen** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

### ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

- **8.1 Zu überwachende Parameter**
- **Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:**  
Die aktuellsten spezifischen Grenzwerte oder Grenzwerte für nicht aufgeführte Länder können bei einem qualifizierten Arbeits- und Gesundheitsschutzexperten oder bei der zuständigen nationalen Behörde erfragt werden.

(Fortsetzung auf Seite 5)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 4)

Die angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte dienen ausschließlich Informationszwecken, sind nicht rechtsverbindlich und möglicherweise nicht vollständig exakt.

<b>CAS: 1332-58-7 Kaolin</b>	
VL (Belgien)	Langzeitwert: 2 mg/m <sup>3</sup> fraction alvéolaire
<b>CAS: 14808-60-7 Quarz</b>	
MAK (Deutschland)	alveolengängige Fraktion
BOELV (Europäische Union)	Langzeitwert: 0,1* mg/m <sup>3</sup> *respirable fraction
MAK (Österreich)	Langzeitwert: 0,05 A mg/m <sup>3</sup> siehe Anhang III C
VL (Belgien)	Langzeitwert: 0,1 0,05* mg/m <sup>3</sup> C;poussières alvéolaires, *à partir du 01.09.25
<b>CAS: 14807-96-6 Talkum</b>	
MAK (Deutschland)	asbestfaserfrei, alveolengängige Fraktion
MAK (Österreich)	Langzeitwert: 2 A mg/m <sup>3</sup>
VL (Belgien)	Langzeitwert: 2 mg/m <sup>3</sup> poussières alvéolaires

### · Rechtsvorschriften

VL (Belgien): Moniteur belge no 313, 04.12.2023

MAK (Deutschland): MAK- und BAT-Liste

BOELV (Europäische Union): EU 2022/431

MAK (Österreich): GKV 2021, 330. Verordnung, 02.12.2024, Teil 2

· **Zusätzliche Hinweise:** Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen.

### · 8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

#### · Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Sorgen Sie stets für eine wirksame allgemeine und lokale Lüftung, um Staub von den Beschäftigten fernzuhalten und dessen regelmäßige Inhalation zu verhindern.

Die Lüftung muss so ausgelegt sein, dass die Konzentration in der Atemluft unterhalb der zulässigen Arbeitsplatzgrenzwerte bleibt.

#### · Individuelle Schutzmaßnahmen, zum Beispiel persönliche Schutzausrüstung

##### · Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:

Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.

Vermeiden Sie während der Arbeit Staub in der Luft.

Bei der Arbeit nicht essen und trinken.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

Von Tabakwaren fernhalten.

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

##### · Atemschutz



Tragen Sie eine Vollmaske mit P3-Filter.

Achten Sie auch bei der Verwendung von Wasser auf einen ausreichenden Atemschutz, um die Staubeentwicklung bei der Bearbeitung des Produkts zu minimieren.

##### · Handschutz



Tragen Sie beim Schneiden dieses Produkts Arbeitshandschuhe aus Baumwolle oder Leder, um die Haut möglichst wenig Staub und/oder Schnittverletzungen auszusetzen.

(Fortsetzung auf Seite 6)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 5)

### · Augen-/Gesichtsschutz



Verwenden Sie eine Staubbrille oder eine Schutzbrille mit Seitenschutz.  
Kontaktlinsen können Reizstoffe absorbieren. Tragen Sie keine Kontaktlinsen in Arbeitsbereichen.

### · Körperschutz:

Tragen Sie beim Umgang mit diesem Produkt Arbeitskleidung aus staubabweisendem Material.  
Vermeiden Sie die Reinigung mit Druckluft und verwenden Sie stattdessen einen Staubsauger.

## ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

### · 9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

#### · Allgemeine Angaben

· <b>Aggregatzustand</b>	Fest
· <b>Farbe</b>	Verschieden, je nach Einfärbung
· <b>Geruch:</b>	Geruchlos
· <b>Geruchsschwelle:</b>	Nicht bestimmt.
· <b>Schmelzpunkt/Gefrierpunkt:</b>	Nicht bestimmt.
· <b>Siedepunkt oder Siedebeginn und Siedebereich</b>	≥ 2200 °C (≥3992 °F)
· <b>Entzündbarkeit</b>	Nicht brennbares Gemisch
· <b>Untere und obere Explosionsgrenze</b>	
<b>Untere:</b>	Nicht anwendbar.
<b>Obere:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Flammpunkt:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Zersetzungstemperatur:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>pH-Wert:</b>	Nicht anwendbar.
	Gemisch ist unlöslich (in Wasser).
· <b>Viskosität:</b>	
· <b>Kinematische Viskosität</b>	Nicht anwendbar.
<b>Dynamisch:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Löslichkeit</b>	
· <b>Wasser:</b>	Unlöslich.
· <b>Verteilungskoeffizient n-Oktanol/Wasser (log-Wert)</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Dampfdruck:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Dichte und/oder relative Dichte</b>	
· <b>Dichte bei 20 °C:</b>	2,4-2,7 g/cm <sup>3</sup> (20.028-22.532 lbs/gal)
· <b>Dampfdichte</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Partikeleigenschaften</b>	Platte

### · 9.2 Sonstige Angaben

· <b>Aussehen:</b>	
· <b>Form:</b>	Fest
· <b>Wichtige Angaben zum Gesundheits- und Umweltschutz sowie zur Sicherheit</b>	
· <b>Zündtemperatur:</b>	Das Produkt ist nicht selbstentzündlich.
· <b>Explosive Eigenschaften:</b>	Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.
· <b>Zustandsänderung</b>	
· <b>Verdampfungsgeschwindigkeit</b>	Nicht anwendbar.

(Fortsetzung auf Seite 7)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 6)

· **Angaben über physikalische Gefahrenklassen** entfällt

### ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

- **10.1 Reaktivität** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **10.2 Chemische Stabilität**
  - **Thermische Zersetzung / zu vermeidende Bedingungen:**  
Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Handhabung.
- **10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen** Keine gefährlichen Reaktionen bekannt.
- **10.4 Zu vermeidende Bedingungen** Vor Hitze und direkter Sonnenbestrahlung schützen.
- **10.5 Unverträgliche Materialien:** Fernhalten von: starken Säuren, starken Basen und Oxidationsmitteln.
- **10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte:** Keine gefährlichen Zersetzungsprodukte bekannt.

### ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

- **11.1 Angaben zu den Gefahrenklassen im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008**

Potenzielle gesundheitliche Auswirkungen: keine für intakte Platten.

- **Akute Toxizität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

· **Einstufungsrelevante LD/LC50-Werte:**

**CAS: 14808-60-7 Quarz**

Oral	LD50	>2.000 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	>2.000 mg/kg (rabbit)
Inhalativ	LC50 / 4h	mg/l
<p>Es liegen keine spezifischen Daten zur akuten Toxizität vor, die eine endgültige Einstufung hinsichtlich der Inhalation jeglicher Art von kristallinem Siliziumdioxid erlauben würden. Aus Gründen des Tierschutzes werden daher weitere Tests nicht für erforderlich gehalten.</p>		

- **Primäre Reizwirkung:**  
Symptome/Verletzungen nach Einatmen:  
Partikel oder Staub aus der Verarbeitung können Reizungen der Atemwege und Schleimhäute verursachen. Mögliche Folgen sind Husten, Atemnot, Keuchen, eingeschränkte Lungenfunktion und fortschreitende Atemwegssymptome (Silikose).  
Bei starker Belastung kann es zu erheblichen Entzündungen der Lunge kommen, die mit Flüssigkeitsansammlungen einhergehen, was schwere Atemnot und Hypoxie zur Folge haben kann.
- **Ätz-/Reizwirkung auf die Haut**  
Symptome/Verletzungen nach Hautkontakt:  
Partikel oder Staub aus der Verarbeitung können Hautreizungen verursachen.  
Direkter Kontakt kann durch mechanische Abriebwirkung zu zusätzlichen Reizungen führen.
- **Schwere Augenschädigung/-reizung**  
Symptome/Verletzungen nach Augenkontakt:  
Partikel oder Staub aus der Verarbeitung können leichte Augenreizungen verursachen.  
Direkter Kontakt kann durch mechanische Abriebwirkung zu Reizungen führen.
- **Sensibilisierung der Atemwege/Haut** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Keimzellmutagenität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Karzinogenität**  
Alveolengängiges kristallines Siliziumdioxid (RCS, Respirable Crystalline Silica)  
Quarzfeinstaub wird von der International Agency for Research on Cancer (IARC) als Karzinogen der Gruppe I

(Fortsetzung auf Seite 8)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 7)

(Karzinogen für den Menschen) eingestuft. Das National Toxicology Program listet lungengängiges kristallines Siliziumdioxid als „bekanntermaßen ein menschliches Karzinogen“ auf. USDOL / OSHA und NIOSH haben empfohlen, dass kristallines Siliziumdioxid als potenzielles Karzinogen am Arbeitsplatz betrachtet wird.

- **Reproduktionstoxizität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition**  
Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition**  
Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Aspirationsgefahr** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

· **Zusätzliche toxikologische Hinweise:**

Die Exposition gegenüber lungengängigem, freiem kristallinem Siliziumdioxid kann zu verzögerten (chronischen) Lungenschäden – Silikose – führen.

Bei intensiver Exposition kann sich innerhalb kurzer Zeit eine akute oder schnell fortschreitende Silikose entwickeln. Silikose ist eine behindernde Form der Lungenfibrose, die fortschreitend verlaufen und potenziell tödlich sein kann. Studien zeigen, dass die Exposition gegenüber lungengängigem, freiem kristallinem Siliziumdioxid (ohne Silikose) oder die Silikose selbst mit einer erhöhten Inzidenz verschiedener Autoimmunerkrankungen verbunden sein kann, darunter Sklerodermie (Hautverdickung), systemischer Lupus erythematodes, rheumatoide Arthritis und Nierenerkrankungen.

Silikose erhöht das Risiko für Tuberkulose. Darüber hinaus zeigen Studien eine erhöhte Inzidenz chronischer Nierenerkrankungen und terminalem Nierenversagen bei Arbeitern, die lungengängigem, freiem kristallinem Siliziumdioxid ausgesetzt sind.

· **11.2 Angaben über sonstige Gefahren**

· **Endokrinschädliche Eigenschaften**

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

### ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

- **12.1 Toxizität**
  - **Aquatische Toxizität:** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.2 Persistenz und Abbaubarkeit** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.3 Bioakkumulationspotenzial** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.4 Mobilität im Boden** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung**
  - **PBT:** Nicht anwendbar.
  - **vPvB:** Nicht anwendbar.
- **12.6 Endokrinschädliche Eigenschaften** Das Produkt enthält keine Stoffe mit endokrinschädlichen Eigenschaften.
- **12.7 Andere schädliche Wirkungen**
  - **Weitere ökologische Hinweise:**
    - **Allgemeine Hinweise:**  
Wassergefährdungsklasse 1 (Selbsteinstufung): schwach wassergefährdend  
Nicht unverdünnt bzw. in größeren Mengen in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 8)

### ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

- **13.1 Verfahren der Abfallbehandlung**
  - **Empfehlung:** Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.
- **Ungereinigte Verpackungen:**
  - **Empfehlung:** Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

### ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.1 UN-Nummer oder ID-Nummer</b></li> <li>· <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b></li> </ul>	entfällt
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung</b></li> <li>· <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b></li> </ul>	entfällt
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.3 Transportgefahrenklassen</b></li> <li>· <b>ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA</b></li> <li>· <b>Klasse</b></li> </ul>	entfällt
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.4 Verpackungsgruppe</b></li> <li>· <b>ADR/RID/ADN, IMDG, IATA</b></li> </ul>	entfällt
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.5 Umweltgefahren:</b></li> </ul>	Nicht anwendbar.
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender</b></li> </ul>	Nicht anwendbar.
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>14.7 Massengutbeförderung auf dem Seeweg gemäß IMO-Instrumenten</b></li> </ul>	Nicht anwendbar.
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Transport/weitere Angaben:</b></li> </ul>	Kein Gefahrgut nach obigen Verordnungen.
<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>UN "Model Regulation":</b></li> </ul>	entfällt

### ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

- **15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch**  
 Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen ersetzen nicht die Angaben und Verpflichtungen der jeweils geltenden nationalen und internationalen Vorschriften zum Arbeits- und Gesundheitsschutz, noch die Anweisungen und Empfehlungen in den Bedienungs- und Wartungshandbüchern der Maschinen und Geräte, die vor jeder Verwendung sorgfältig gelesen und verstanden werden müssen.

Richtlinie 2004/37/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. April 2004 zum Schutz der Arbeitnehmer vor Gefährdungen durch Karzinogene oder Mutagene bei der Arbeit sowie deren nachfolgende Änderungen.

· <b>TLV (Threshold Limit Value)</b>		
CAS: 1332-58-7	Kaolin	A4
CAS: 14808-60-7	Quarz	A2
CAS: 14807-96-6	Talkum	A4

- **Besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC) gemäß REACH, Artikel 57**  
 Basierend auf den verfügbaren Daten enthält das Produkt keine SVHC-Stoffe in einem höheren Prozentsatz als 0,1 % (w/w).

(Fortsetzung auf Seite 10)

## Informationsblatt

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

(Fortsetzung von Seite 9)

- **Richtlinie 2012/18/EU (Seveso)**
- **Namentlich aufgeführte gefährliche Stoffe - ANHANG I** Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

· **VERORDNUNG (EG) Nr. 273/2004 betreffend Drogenausgangsstoffe**

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

· **VERORDNUNG (EG) Nr. 111/2005 zur Festlegung von Vorschriften für die Überwachung des Handels mit Drogenaustauschstoffen zwischen der Gemeinschaft und Drittländern**

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

· **VERORDNUNG (EU) 2019/1148**

· **Anhang I - BESCHRÄNKTE AUSGANGSSTOFFE FÜR EXPLOSIVSTOFFE (Oberer Konzentrationsgrenzwert für eine Genehmigung nach Artikel 5 Absatz 3)**

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

· **Anhang II - MELDEPFLICHTIGE AUSGANGSSTOFFE FÜR EXPLOSIVSTOFFE**

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

· **Nationale Vorschriften:**

· **Wassergefährdungsklasse: WGK 1 (Selbsteinstufung):** schwach wassergefährdend.

· **15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung:** Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.

### ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Die bereitgestellten Informationen basieren auf dem aktuellen Kenntnisstand. Sie stellen jedoch keine Garantie für ein bestimmtes Produkt dar, da die Einsatzbedingungen außerhalb unseres Einflussbereichs liegen und kein rechtsverbindliches Vertragsverhältnis begründen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind korrekt und stammen aus als zuverlässig eingestuften Quellen.

Sie dienen zu Bewertungs-, Untersuchungs- und Verifizierungszwecken.

Es liegt in der Verantwortung des Empfängers, die Einhaltung der geltenden Vorschriften sicherzustellen und die in diesem Dokument beschriebenen Richtlinien zu befolgen.

Der Anwender übernimmt alle Risiken, die sich aus der Verwendung, Lagerung und Handhabung des Produkts gemäß den geltenden Gesetzen und Vorschriften ergeben.

Weitere Informationen erhalten Sie unter [sds@atlasconcorde.it](mailto:sds@atlasconcorde.it).

Bitte befolgen Sie die Anweisungen im Materialverarbeitungshandbuch auf der Website [www.atlasconcorde.com](http://www.atlasconcorde.com).

· **Abkürzungen und Akronyme:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

EL50: Effective Loading, 50 percent

NOEC: No-Observed Effect Concentration

NOELR: No Observed Effect Loading Rate

Kow: Octanol-Water partition coefficient

BCF: BioConcentration Factor

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

(Fortsetzung auf Seite 11)

**Informationsblatt**

Druckdatum: 20.10.2025

Rev. n. 1

überarbeitet am: 20.10.2025

---

**Handelsname: Großformatige Keramikplatten aus Feinsteinzeug, hergestellt von Ceramiche Atlas Concorde**

---

(Fortsetzung von Seite 10)

*IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods*  
*IATA: International Air Transport Association*  
*GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals*  
*EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances*  
*ELINCS: European List of Notified Chemical Substances*  
*CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)*  
*LD50: Lethal dose, 50 percent*  
*PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic*  
*SVHC: Substances of Very High Concern*  
*vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative*  
*WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany*

---

— DE —